



Sękocin Stary, 07/09/2020 r.

Wykonawcy uczestniczący w postępowaniu ZP 39-209007

Dotyczy: Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę dla Instytutu Badawczego Leśnictwa w Sękocinie Starym, ul. Braci Leśnej 3, 05-090 Raszyn (IBL) zestawu do analizowania barwionych preparatów mikroskopowych z tkanek miękkich roślin, z podziałem na części:

Część 1 – skaner preparatów mikroskopowych;

*Część 2 – procesor tkankowy, stacja do zatapiania preparatów, ręczny mikrotom rotacyjny;
(Nr sprawy: ZP 39-209007).*

Szanowni Państwo,

Działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U z 2019 r. poz. 1843), zwanej dalej ustawą PZP, Zamawiający odpowiada na pytania zadane przez Wykonawców.

Dotyczy część 2 – procesor tkankowy, stacja do zatapiania preparatów, ręczny mikrotom rotacyjny

Pytanie

1. Zwracamy się z prośbą o wydzielenie z części 2 procesora tkankowego i tym samym stworzenie z niego oddzielnej części. Procesor tkankowy jest urządzeniem samodzielnym niezależnym od stacji do zatapiania preparatów oraz mikrotomu rotacyjnego – zatem powinien stanowić niezależną część postępowania. Wydzielenie urządzenia do odrębnej części skutkuje zwiększeniem konkurencyjności co za tym idzie umożliwia Zamawiającemu otrzymanie korzystniejszych warunków zarówno finansowych przy zachowaniu niezbędnych parametrów jakościowo-użytkowych.

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje wymagania opisane w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ) i Opisie Przedmiotu Zamówienia (OPZ). Trzy urządzenia składające się na część drugą przetargu, będą wykorzystywane w ciągu technologicznym i dlatego powinny być dostarczone przez tą samą firmę/producenta, co umożliwi ich kompatybilność, serwis gwarancyjny oraz wsparcie serwisowe.

Pytanie

2. Zwracamy się z prośbą o wydzielenie z części 2 stacji do zatapiania preparatów i tym samym stworzenie z niego oddzielnej części. Stacja do zatapiania jest urządzeniem samodzielnym niezależnym od procesora tkankowego oraz mikrotomu rotacyjnego – zatem powinien stanowić niezależną część postępowania. Wydzielenie urządzenia do odrębnej części skutkuje zwiększeniem konkurencyjności co za tym idzie umożliwia Zamawiającemu otrzymanie korzystniejszych warunków zarówno finansowych przy zachowaniu niezbędnych parametrów jakościowo-użytkowych.

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje wymagania opisane w SIWZ i OPZ. Trzy urządzenia składające się na część drugą przetargu, będą wykorzystywane w ciągu technologicznym i dlatego powinny być dostarczone przez tą samą firmę/producenta, co umożliwi ich kompatybilność, serwis gwarancyjny oraz wsparcie serwisowe.

Pytanie

3. Zwracamy się z prośbą o wydzielenie z części 2 ręcznego mikrotomu rotacyjnego i tym samym stworzenie z niego oddzielnej części. Stacja do zatapiania jest urządzeniem samodzielnym niezależnym od procesora tkankowego oraz stacji do zatapiania preparatów- zatem powinien stanowić niezależną część postępowania. Wydzielenie urządzenia do odrębnej części skutkuje zwiększeniem konkurencyjności co za tym idzie umożliwia Zamawiającemu otrzymanie korzystniejszych warunków zarówno finansowych przy zachowaniu niezbędnych parametrów jakościowo-użytkowych.

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje wymagania opisane w SIWZ i OPZ. Trzy urządzenia składające się na część drugą przetargu, będą wykorzystywane w ciągu technologicznym i dlatego powinny być dostarczone przez tą samą firmę/producenta, co umożliwi ich kompatybilność, serwis gwarancyjny oraz wsparcie serwisowe.

Pytanie

4. Zwracamy się z prośbą o dopuszczenie w części 2 **Procesor tkankowy** o poniższych, lepszych parametrach. Reszta parametrów bez zmian.

4. Procesor tkankowy o budowie karuzelowej z systemem kontroli oparów, przystosowany do przeprowadzenia 200 kasetek w jednym cyklu.	Procesor tkankowy o budowie karuzelowej z systemem kontroli oparów, przystosowany do przeprowadzenia 240 kasetek w jednym cyklu. <i>Proponowane przez nas rozwiązanie jest lepsze, gdyż umożliwia procesowanie większej ilości tkanek jednocześnie. Jednocześnie istnieje możliwość mniejszego załadunku, w tym 200 kasetek.</i>
8. Minimum 3 stacje parafinowe (parafiniarki): wykonane z metalu, pokryte wewnątrz teflonem.	3 stacje parafinowe (parafiniarki): wykonane z aluminium o podwójnych ściankach dla zwiększenia bezpieczeństwa oraz wytrzymałości. <i>Oferowane przez nas rozwiązanie wyposażone jest stacje parafinowe o podwójnych ściankach, zapewniające najwyższą jakość wykonania oraz trwałość. Mając na uwadze powyższe oferujemy w tym zakresie rozwiązanie równoważne.</i>
11. Pojemniki na odczynniki w całości wykonane ze szkła, przezroczyste, z uchwytem oraz widoczną z zewnątrz podziałką. odporne na rozpuszczalniki oraz mycie w zmywarkach. Możliwość pracy z acetonem.	Pojemniki na odczynniki wykonane z tworzywa sztucznego POM odpornego na działanie odczynników używanych w procesowaniu tkanek – alkoholi, ksyłenu oraz ich substytutów. <i>Oferowane przez nas w tym zakresie rozwiązanie jest równoważne technologicznie jednocześnie pozwalające na obniżenie ceny zestawu. Istotnym jest również fakt, iż pojemniki ze szkła narażone jest na stłuczenie przy upadku.</i>
13. Dwa aluminiowe koszyki na preparaty po maksimum 100 kasetek każdy. Przeprowadzenie jednocześnie maksimum 200 kasetek z preparatami. Możliwość szybkiego przekształcenia procesora do konfiguracji na 1 koszyk samodzielnie przez Użytkownika.	Dwa koszyki ze stali nierdzewnej na preparaty po 120 kasetek każdy. Przeprowadzenie jednocześnie maksimum 240 preparatów. Możliwość szybkiego przekształcenia procesora do konfiguracji na 1 koszyk samodzielnie przez Użytkownika. <i>Oferowane przez nas w tym zakresie rozwiązanie jest lepsze gdyż pozwala na przeprocesowanie większej ilości tkanek jednocześnie. Ograniczenie przez Zamawiającego parametru odgórnie jest nieuzasadnione – Zamawiający dopuszcza rozwiązania gorsze odrzucając lepsze.</i>
18. Funkcja agitacji z możliwością wyłączenia.	Funkcja agitacji z możliwością jej regulacji- tzw. <i>agitacja służy zachowaniu homogeniczności roztworu w pojemniku, zatem jej wyłączenie jest niekorzystne dla Użytkownika. Możliwość jej całkowitego wyłączenia nie stanowi wartości dodanej. Mając na uwadze powyższe oferujemy w tym zakresie rozwiązanie równoważne.</i>

19. Pamięć pozwalająca na powrót do przerwanego procesu po zaniku napięcia zasilania.	Zasilanie UPS w przypadku awarii napięcia zasilania <i>Proponowany przez nas system posiadają zasilania awaryjne – w przypadku awarii prądu proces będzie kontynuowany. Mając na uwadze powyższe oferujemy w tym zakresie rozwiązanie równoważne.</i>
26. Awaryjny wyłącznik bezpieczeństwa zatrzymujący całkowicie urządzenie. Klawisz STOP w panelu sterowania.	Urządzenie z możliwością manualnego przerwania procesu w każdym momencie. Ze względu na szereg zabezpieczeń, czujników oraz bezpieczną konstrukcję brak konieczności instalowania dodatkowego klawisza STOP awaryjnego zatrzymania urządzenia. <i>Oferowane przez nas urządzenie posiada możliwość zatrzymania procesu w każdym momencie. Wyposażenie urządzenia w klawisz STOP nie stanowi wartości dodanej. Mając na uwadze powyższe oferujemy w tym zakresie rozwiązanie równoważne.</i>
29. 2 zapasowe pojemniki szklane na odczynniki.	2 zapasowe pojemniki wykonane z POM Wykonanie zapasowych pojemników z odpornego tworzywa sztucznego zmniejszy koszt urządzenia jednocześnie będąc rozwiązaniem równoważnym .
31. Maksymalne wymiary urządzenia: Średnica kopuły: do 820mm, Średnica podstawy: do 620mm; Wysokość: do 800mm; Waga: min. 60 kg	Długość x szerokość x wysokość 850x850x570 mm Waga 80 kg <i>Oferowany przez nas rozwiązanie jest szersze o 3 cm niż maksymalny wymiar, jest to mniej niż 4 % całkowitej wartości. Jest to wartość pomijalna z punktu widzenia zajmowanego w laboratorium miejsca. Mając na uwadze powyższe oferujemy w tym zakresie rozwiązanie równoważne.</i>

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje wymagania opisane w OPZ. Opis Przedmiotu Zamówienia procesora tkankowego odnosi się do wymagań związanych z metodyką pracy z tkankami miękkimi roślin takimi jak kambium i floem. Proponowane zmiany w OPZ nie gwarantują uzyskania odpowiedniej jakości finalnej wymienionych tkanek roślinnych.

Pytanie

4. Zwracamy się z prośbą o dopuszczenie w części 2 **Stacja do zatapiania materiałów** o poniższych, lepszych parametrach. Reszta parametrów bez zmian.

8. Pojemność zbiornika na parafinę 4 L	Pojemność zbiornika na parafinę 3.8 L <i>Z punktu widzenia przepustowości pracy różnica w pojemności 200 ml nie wpływa na wydajność i wygodę pracy. Mając na uwadze powyższe oferujemy w tym zakresie rozwiązanie równoważne.</i>
9. Urządzenie wyposażone w wyświetlacz LCD o przekątnej co najmniej 5,7 cala ze zintegrowaną klawiaturą dotykową.	Urządzenie wyposażone w wyświetlacz LCD z klawiaturą do sterowania. <i>Urządzenia do zatapiania narażone są na ciągły kontakt z parafiną. Stosowanie klawiatur dotykowych zarówno w technologii rezystancyjnej czy pojemnościowej jest nieuzasadnione ze względu na możliwość zabrudzenia jej powierzchni. Oferowane przez nas rozwiązanie jest niezawodne oraz pozwala na swobodny i łatwy odczyt oraz zmianę parametrów pracy. Mając na uwadze powyższe oferujemy w tym zakresie rozwiązanie równoważne.</i>
10. Przepływ parafiny musi być uruchamiany ręcznie, za pomocą przechylnego przełącznika o regulowanej wysokości	Przepływ parafiny uruchamiany ręcznie lub za pomocą przełącznika nożnego. <i>Oferowane przez nas rozwiązanie posiada długi przełącznik pozwalający na wygodne uruchomienie przepływu parafiny stąd brak konieczności</i>

	<i>stosowania regulacji jego wysokości. Mając na uwadze powyższe oferujemy w tym zakresie rozwiązanie równoważne.</i>
13. Duża, podgrzewana powierzchnia pracy ze zintegrowanym punktem schładzania przeznaczonym także do pracy z dużymi kasetkami. Punkt schładzania o wymiarach 6x7cm i temperaturze 8-16°C.	<i>Duża, podgrzewana powierzchnia pracy ze zintegrowanym punktem schładzania o wymiarach 5x5 cm oraz temperaturze -5°C. Oferowany przez nas rozwiązanie wyposażone jest w punkt schładzania oparty o moduł Peltiera zdolne do wstępnego schładzania zatopionego w parafinie preparatu w tym również do pracy z dużymi kasetkami. Mając na uwadze powyższe oferujemy w tym zakresie rozwiązanie równoważne.</i>
22. Funkcja zwiększania grzania umożliwiające szybsze topienie parafiny	<i>Urządzenie wyposażone w funkcję grzania parafiny pozwalające na szybkie topienie parafiny. Oferowane przez nas rozwiązanie pozwala nie tylko na szybkie topienie parafiny, jak również programowanie godzin pracy. Każdy układ posiada maksymalną moc którą przekłada się w tym wypadku na topienie parafiny. Wymagany parametr oznacza de facto możliwość zmniejszenia mocy grzewczej – z użytkowego punktu widzenia jest to cecha negatywna. Oferowany przez nas system ogrzewa z maksymalną mocą parafinę w celu jej roztopienia a następnie utrzymuje ją w zadanej temperaturze. Mając na uwadze powyższe oferujemy w tym zakresie rozwiązanie równoważne.</i>
28. Wymiary modułu grzewczego Wysokość: do 390 mm Szerokość: do 560 mm Głębokość: do 640 mm Waga: min. 27kg	<i>Wysokość: 290 mm Szerokość: 450 mm Głębokość: 600 mm Waga : 23 kg Oferowane przez nas rozwiązanie jest mniejsze oraz lżejsze. Wymóg wagi większej niż jest negatywny dla Zamawiającego i premiuje cięższe rozwiązania – utrudniając ewentualne przenoszenie systemu lub zwiększając wymogi co do blatów na których ma stać. Mając na uwadze powyższe oferujemy w tym zakresie rozwiązanie lepsze.</i>
29. Wymiary modułu chłodzącego Wysokość: do 390 mm Szerokość: do 400 mm Głębokość: do 640 mm Waga: min. 32 kg	<i>Wysokość: 290 mm Szerokość: 400 mm Głębokość: 600 mm Waga: 25 kg Oferowane przez nas rozwiązanie jest mniejsze oraz lżejsze. Wymóg wagi większej niż jest negatywny dla Zamawiającego i premiuje cięższe rozwiązania – utrudniając ewentualne przenoszenie systemu lub zwiększając wymogi co do blatów na których ma stać. Mając na uwadze powyższe oferujemy w tym zakresie rozwiązanie lepsze.</i>

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje wymagania opisane w OPZ. Opis Przedmiotu Zamówienia stacji do zatapiania odnosi się do wymagań związanych z metodyką pracy z tkankami miękkimi roślin takimi jak kambium i floem. Proponowane zmiany w specyfikacji mają na celu podniesienie wymagań jakościowych, które nie są wymagane przy pracy tkankami miękkimi roślin takimi jak ksylem, kambium czy floem.

Pytanie

5. Zwracamy się z prośbą o dopuszczenie w części 2 **Ręczny mikrotom rotacyjny** o poniższych, lepszych parametrach. Reszta parametrów bez zmian.

8. Regulowany przez Użytkownika system równoważenia siły kompensujący siłę odśrodkową powstająca w czasie cięcia, zapewniający lekkie działanie koła napędowego. Brak konieczności stosowania przeciwwagi w kole zamachowym.	System wykorzystujący przeciwwagę w kole zamachowym oferujący płynnie i lekko działające koło zamachowe. <i>Oferowane przez nas rozwiązanie jest równoważne. Z punktu widzenia Użytkownika im lżej działające koło, tym lepiej – stąd system regulacji kompensacji nie stanowi wartości dodanej.</i>
11. System precyzyjnej orientacji przestrzennej preparatu ze wskazaniem położenia 0/0 oraz wskazaniem zmian co 2°.	System precyzyjnej orientacji przestrzennej preparatu ze wskazaniem położenia 0/0°. <i>Wskazanie zmian co 2 stopnie nie przynosi korzyści użytkowych – system dostosowywany jest nie za pomocą wartości absolutnych, a jako dopasowanie płaszczyzny zatopionego preparatu do ostrza. Mając na uwadze powyższe w tym zakresie oferujemy rozwiązanie równoważne.</i>
17. Zakres grubości cięcia od 1 um do 60 um Regulacja w krokach Od 1-10 um co 1,0 um Od 10-20 um co 2,0 um Od 20-60 um co 5 um	Zakres grubości cięcia od 0.5 do 60 µm Regulacja w krokach Od 0.5 µm do 2 µm co 0.5 µm Od 2 µm do 10 µm co 1 µm Od 10 µm do 60 µm co 2 µm <i>Oferowane przez nas urządzenie pozwala na znacznie precyzyjniejszą pracę. Mając na uwadze powyższe oferujemy w tym zakresie rozwiązanie lepsze.</i>
19. Urządzenie musi być wyposażone w funkcję cichej retrakcji o ok 40 µm z możliwością wyłączenia	Urządzenie wyposażone w automatyczną retrakcję. <i>Oferowany przez nas system posiada istotną z punktu widzenia jakości funkcję retrakcji. Możliwość jej wyłączenia jest niekorzystna dla Użytkownika zatem nie stanowi wartości dodanej. Mając na uwadze powyższe w tym zakresie oferujemy rozwiązanie równoważne.</i>
20. Ergonomicznie umiejscowione koło przesuwu zgrubnego z możliwością dowolnego wyboru kierunku obrotu. Przełącznik z tyłu urządzenia.	Urządzenie wyposażone w ergonomicznie umiejscowione koło przesuwu zgrubnego. <i>Oferowany przez nas system posiada płynnie i lekko działające koło przesuwu zgrubnego obracające się w obu kierunkach. Mając na uwadze powyższe oferujemy w tym zakresie rozwiązanie równoważne.</i>
23. Zakres powierzchni cięcia: -bez retrakcji minimum 69 mm -z retrakcją – minimum 62 mm	Zakres powierzchni cięcia : 60 mm <i>Oferowany przez nas system pozwalają na cięcie w zakresie 60 mm. Wymagany przez Zamawiającego zakres cięcia z retrakcją to minimum 62 mm. Odstępstwo 2 mm jest nieznaczne oraz nie wpływa negatywnie na parametry użytkowe. Mając na uwadze powyższe oferujemy w tym zakresie rozwiązanie równoważne.</i>
29. Urządzenie musi być wyposażone w dwa niezależne systemy blokowania koła zamachowego umożliwiające zatrzymanie koła w dowolnej pozycji	Urządzenie wyposażone w ergonomicznie umieszczony hamulec w ręczce systemu. <i>Oferowany przez nas mikrotom wyposażony jest w bardzo intuicyjny, ergonomicznie umieszczony hamulec w ręczce systemu gwarantujący bardzo szybkie i bezpieczne zatrzymanie jego pracy. Mając na uwadze powyższe oferujemy w tym zakresie rozwiązanie równoważne.</i>
31. Maksymalnie wymiary urządzenia: Szerokość: do 480 mm Głębokość: do 620 mm Wysokość: do 305 mm Waga co najmniej 31 kg	Szerokość: 560 mm Głębokość: 550 mm Wysokość: 325 mm Waga: 33 kg <i>Oferowany przez nas mikrotom posiada wymiary</i>

	<i>przystosowane do wygodnej i bezpiecznej pracy. Urządzenie posiada dużą płytę antywibracyjną zapewniającą komfortowe obrót koła. Mając na uwadze powyższe oferujemy w tym zakresie rozwiązanie równoważne.</i>
--	---

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje wymagania opisane w OPZ. Opis Przedmiotu Zamówienia ręcznego mikrotomu rotacyjnego odnosi się do wymagań związanych z metodyką pracy z tkankami miękkimi roślin i związana jest z doświadczeniem nabytym podczas zagranicznych staży naukowych. Proponowane zmiany w specyfikacji spowodują dostarczenie rozwiązań, które nie były testowane przez co nie gwarantują uzyskania najlepszej jakości finalnej.

Z poważaniem,

DYREKTOR
Instytutu Badawczego Leśnictwa

prof. dr hab. Jacek Hilszczański