

Opis Przedmiotu Zamówienia (OPZ)

Wykonanie, dostawa oraz montaż elementów wyposażenia technicznego sal edukacyjnych Izby Edukacji Leśnej w Centrum Konferencyjno-Wystawienniczym (CKW) Instytutu Badawczego Leśnictwa (IBL) w Sękocinie Starym, ul. Braci Leśnej 3, 05-090 Raszyn w ramach realizacji projektu pt.: *Wyposażenie, doposażenie oraz adaptacja i rozbudowa obiektów infrastruktury Izby Edukacji Leśnej Instytutu Badawczego Leśnictwa w Sękocinie Starym*, poz. HRF 3. **WYPOSAŻENIE TECHNICZNE SAL EDUKACYJNYCH**

Ważne informacje:

W pomieszczeniach będą przebywały dzieci i młodzież dłużej niż 2 godziny. Materiały, z których są wykonane meble powinny być **bezpieczne dla dzieci i spełniać normy obowiązujące na terenie Rzeczypospolitej Polskiej**.

Lakiery oraz inne substancje, które są używane w produkcji powinny być bezpieczne dla dzieci i spełniać normy europejskie EN 71-3: 1994, dotyczące zawartości substancji szkodliwych i metali ciężkich.

Materiały konstrukcyjne wykorzystywane w produkcji, takie jak płyta MDF, HDF czy płyty wiórowe laminowane powinny posiadać certyfikaty bezpieczeństwa i spełniać normy higieniczności klasy E1.

Wykonawca zobowiązany jest do wykonania i weryfikacji pomiarów pomieszczeń, urządzeń, podłączeń w Izbie Edukacji Leśnej w CKW.

SALA LABORATORYJNA (EKSPERYMENTALNA)

Poz. 1 Lada recepcyjna, biurko dla edukatora 140/80/74 - 1 szt.

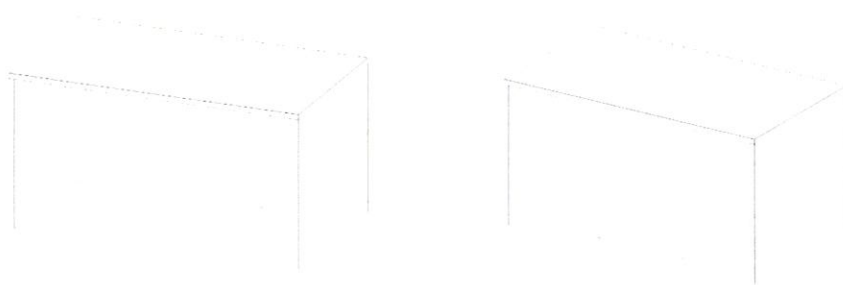
Front: płyta wiórowa o grubości 18 mm w klasie E1 dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości oraz o podwyższonej klasie ścieralności zgodnie z normą DIN EN 14322, cofnięty względem korpusu bocznego o min. 100 mm. Błat roboczy z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 25 mm, o podwyższonej trwałości oraz o podwyższonej klasie ścieralności zgodnie z normą DIN EN 14322.

W narożnikach blatu występują wycięcia z przelotką metalową na okablowanie. Wszystkie krawędzie elementów płytowych zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. Wymagane łączenie płyty z obrzeżem bez użycia kleju przy pomocy technologii laserowej (ISO 4892-1). Głębokość korpusu bocznego 800 mm, grubość płyty 18 mm.

Kolor: front – szary platynowy, pozostałe elementy – popiel

Lada recepcyjna powinna stanowić jedną łączną bryłę, zapewniającą stabilność konstrukcyjną z kontenerem dostawnym (poz. 2) oraz szafką z drzwiami przesuwными (poz. 3).

Rysunek koncepcyjny poniżej:



Poz. 2 – Kontener dostawny 4 szufladowy – 1 szt.

Wymiary: szer. 42-44 cm, gł. 80 cm, wys. 74 cm.

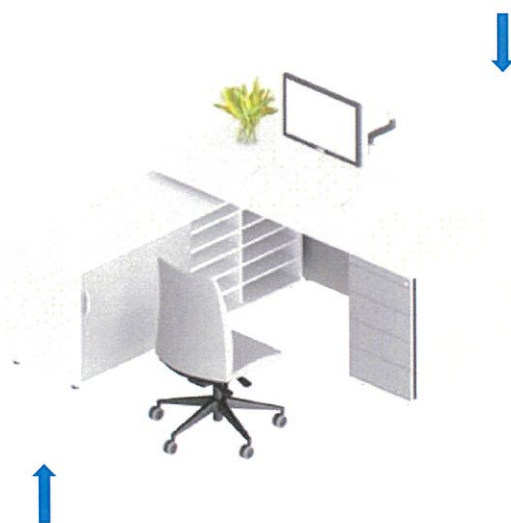
Kontener wykonany z płyty wiórowej w klasie E1 dwustronnie pokrytej melaminą o podwyższonej trwałości oraz o podwyższonej klasie ścieralności zgodnie z normą DIN EN 14322.

Grubość topu kontenera 25 mm, pozostałe elementy płytowe o grubości 18 mm.

Wysokość kontenera musi być dostosowana do wysokości i głębokości z poz. 1. Frontowa krawędź blatu i dolnego wieńca zlicowana z frontami szuflad o głębokości 40-45 mm względem konstrukcji kontenera. Musi posiadać podchwyt dwustronny o głębokości 15-20 mm z listwą eliminującą efekt uderzenia szuflad. Skład: piórnik + 4 szuflady na dokumenty A4, podwójne zakryte rolki o wysokości min. 35 mm. Szuflady kontenera wykonane z tworzywa kompozytowego z funkcją wyhamowywania i samodomyku oraz blokady wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.

Każda szuflada otwiera się na min. 80% swojej długości. Kontener musi posiadać zamek centralny zamykający wszystkie szuflady jednocześnie w systemie „klucza matki” - zamek z numerowanym cylindrem, 2 numerowane kluczyki, w tym jeden kluczyk łamany. Zamek systemowy dający możliwość przydzielenia poszczególnym pracownikom uprawnienia do otwierania swoich mebli za pomocą jednego klucza. Wymagane łączenie płyty z obrzeżem bez użycia kleju przy pomocy technologii laserowej.

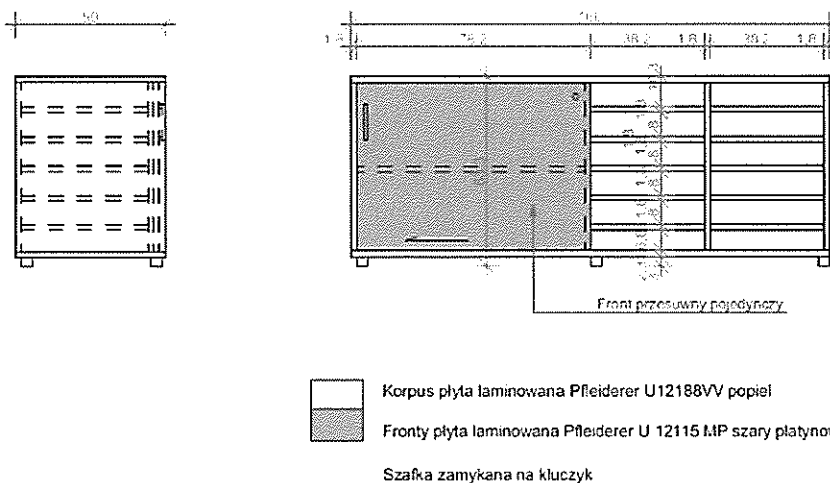
Kolor: front szary płatynowy, pozostałe elementy popiel



Poz. 3 – Szafka z drzwiami przesuwными pod ladę 160/50/63,3 – 1 szt.

Ściana tylna szafki wykonana z płyty o gr. 18 mm wpuszczona w nutę, zarówno w bokach jak i w wieńcach. Wieniec górny płyta melaminowana trójwarstwowa dwustronnie gr. 18 -25 mm; obrzeże PCV gr. 2 mm; w klasie higieniczności E-1. Pozostałe elementy mebla wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E-1.

We frontach wpuszczony uchwyt frezowany. Całość osadzona na kółkach min. 35 mm z hamulcem. Drzwi przesuwne na prowadnicach z tworzywa sztucznego. Wewnątrz 2 przegrody pionowe oraz 11 półek wg projektu. Półki zabezpieczone przed wypadaniem. Kolorystyka : front szary platynowy, pozostałe elementy popiel.



Poz. 4 – Stół mobilny, biurko dla uczestników zajęć 180/80/74 – 8 szt.,

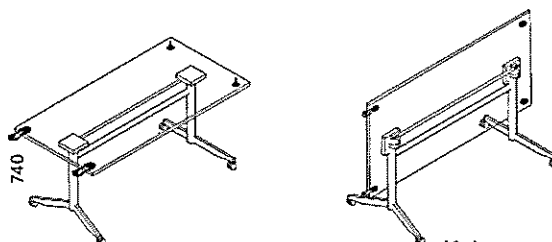
Poz. 5 – Stół mobilny, biurko dla uczestników zajęć 160/80/74 – 3 szt.

Blat wykonany z płyty grubości 25 mm. Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu r=3 mm. Wymagane łączenie płyty z obrzeżem bez użycia kleju przy pomocy technologii laserowej (ISO 4892-1). W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe służące do mocowania blatu. Stelaż o konstrukcji stalowej, samonośnej, składający się z zespalanych ze sobą elementów, wykonany z nogi o średnicy 60-65 mm, do której przyspawane są 2 stopy metalowe z blachy wzmacniającej o grubości min. 2 mm. Stopy wyposażone w kółka jezdne – 2 kółka z hamulcem. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego. Do kolumny nogi przykręcona głowica z tworzywa sztucznego, do której przykręcony jest blat, z mechanizmem uchylania blatu o 90 stopni i funkcją blokady. Stoły muszą posiadać po 2 łączniki do łączenia blatów stołów pomiędzy sobą.

Wysokość 740 mm.

Stelaż ma pod spodem łącznik-belkę pionową, łączącą nogi. Jest określona przestrzeń na szafki pod spodem stołu. Stoły użytkowane będą również przez osoby niepełnosprawne na wózkach.

Kolor: blat popiel, nogi kolor grafit.

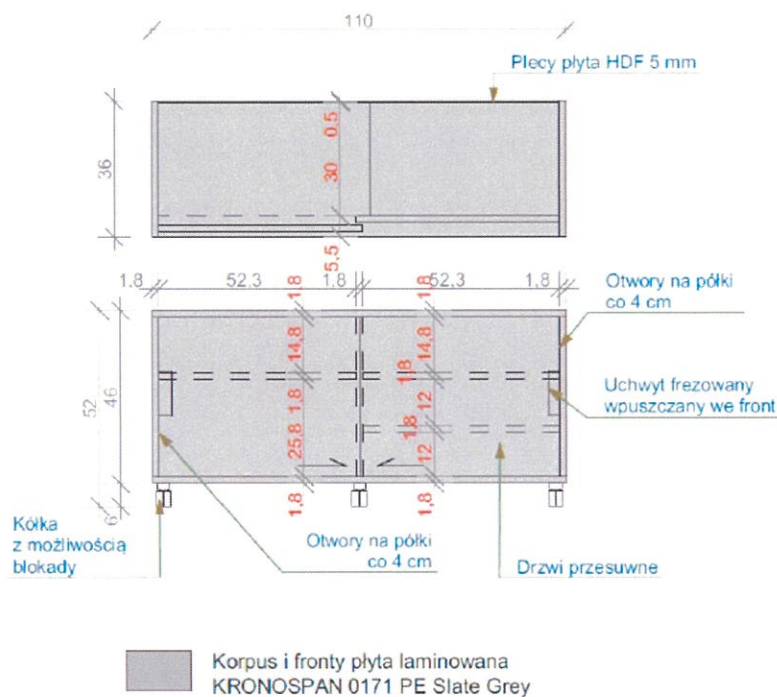


Poz. 6 – Szafka podbiurkowa z drzwiami przesuwными 110/36/46 - 11 szt.

Szafka wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże PCV dobrane pod kolor płyty. Korpus, front wykonane z płyty grubości 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18 mm, plecy z płyty grubości 5 mm. Plecy wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Półki wykonane z płyty grubości 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej 40 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpieniu, półka oklejona z każdej strony. Szafa posiada 3 półki. Szafa wyposażona w drzwi przesuwne oraz metalowy uchwyt frezowany wpuszczany we front. Szafki na kółkach, w tym dwa z hamulcem z przodu szafki. Kółka do podłóg twardych. Wysokość całkowita szafki nie może być wyższa niż 550 mm. Drzwi przesuwne na prowadnicach z tworzywa sztucznego.

Szafka musi się mieścić pod stołami-biurkami.

Kolor: Kronospan 0171 PE Slate Grey



Poz. 7 – Zabudowa kuchenna wysoka dł.= 410 cm – 1 szt.

Korpusy mebli, cokół i półki należy wykonać z płyty wiórowej 3-warstwowej dwustronnie oklejanej okładziną sztuczną. Zastosowana płyta i okleina muszą posiadać Atest Higieniczności stwierdzający klasę higieniczności – minimum E1. Krawędzie boczne płyty wiórowej muszą być oklejone obrzeżem meblowym PCV lub ABS o gr.2 mm w kolorze dostosowanym do koloru płyty.

Fronty górne szafek i cokoły należy wykonać z płyty wiórowej o grubości 18 mm pokrytej obustronnie okładziną. Ściankę tylną należy wykonać z płyty HDF o gr.5 mm, w kolorze białym. Szafka otwarta plecy szare - kolorystyka: Kronospan 0540PE Manhattan Grey.

Fronty dolne szafek należy wykonać z płyty wiórowej o grubości 18 mm pokrytej obustronnie okładziną. Ściankę tylną należy wykonać z płyty HDF o gr.5 mm, w kolorze białym.

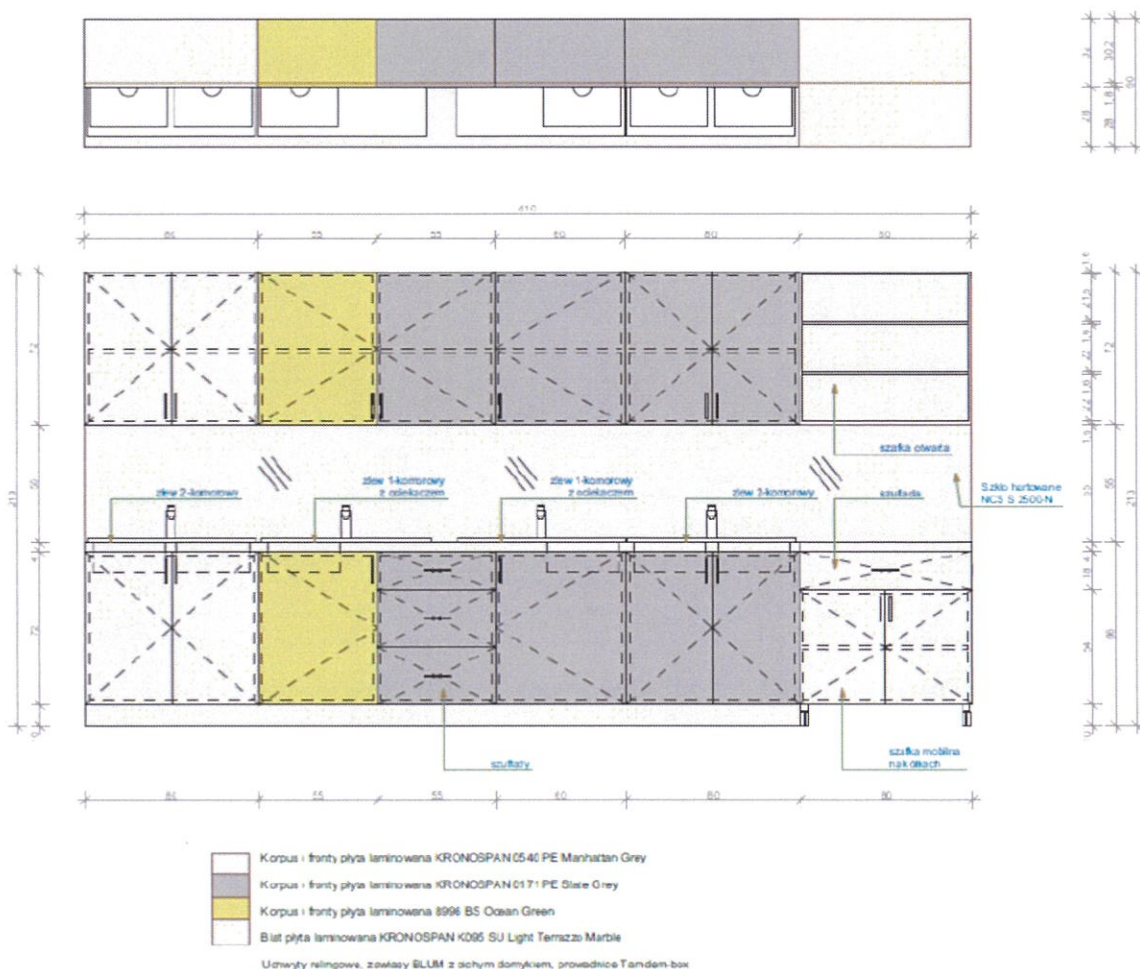
Szafki wiszące nad zlewami muszą być zawieszane na metalowej listwie montażowej, za pomocą profesjonalnych zawieszek kuchennych, zapewniających udźwig minimum 120 kg na parę zawieszek, umożliwiających także

regulację położenia szafki. W szafkach wiszących przewidziano po jednej półce na każdą z szafek. W szafce otwartej 2 półki.

Półki we wszystkich szafkach (wiszących i dolnej) należy umocować na podpórkach typu Secura lub równoważnych, uniemożliwiających przypadkowe wysunięcie się półki. Głębokość szafek wiszących wg projektu. Szafki dolne mają być wyposażone w regulatory wykonane z tworzywa sztucznego PCV, umożliwiające montaż cokołu.

Uchwyty metalowe, dwupunktowe o rozstawie otworów montażowych minimum 128 mm. Widoczne połączenia elementów meblowych, muszą być łączone za pomocą stalowych, meblowych złączy mimośrodowych oraz kołków drewnianych. Kolorystyka: Kronospan 0540PE Manhattan Grey, 0171 PE Slate Grey, 8996 BS Ocean Green. Blat kuchenny Kronospan K095 SU Light Terrazzo Marble. Układ kolorystyczny wg rysunku.

Szkoło hartowane malowane na kolor NCS S-2500 N. Długość 4100 mm, wysokość dopasowana do zaprojektowanej zabudowy ok. 550 mm.



Poz. 8 – Zlewozmywak jednokomorowy – 2 szt.

1-komorowy z ociekaczem - stal nierdzewna wykonany zgodnie z normą EN 10088 min. 18% chromu oraz 10% niklu, - model odwracalny (komora po LEWEJ lub po PRAWEJ stronie),- sposób montażu wpuszczany w blat - wymiar zewnętrzny: 780 x 440 mm (+/-5 mm)- wymiar komory: 360 x 360 x 145 mm (+/-5 mm). W zestawie - armatura przelewowo-odpływowa: syfon z możliwością podłączenia zmywarki/pralki oraz korek manualny z sitkiem 1,5" (zatyczkowy).

Poz. 9 - Zlewozmywak dwukomorowy – inox – 2 szt.

2-komorowy - wymiar zewnętrzny: 800 x 500 mm (+/-5 mm), kolor srebrny, pojemność komory min. 20 l, wymiary minimalne komory: 340 x 375 x 155 mm (+/-5 mm). W zestawie - armatura przelewowo-odpływowa: syfon

Poz. 10 – Bateria zlewozmywakowa – 1 szt.

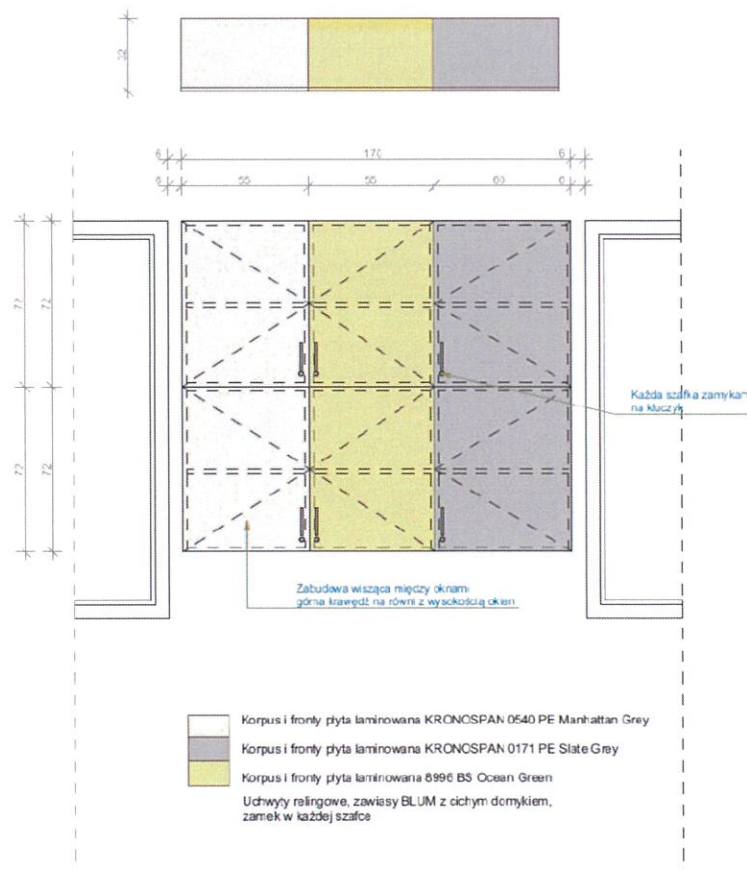
Bateria jednodźwigniowa, obrót wylewki 360 stopniach, otwór montażowy \varnothing 33 mm (+/-5 mm), głowica \varnothing 35 mm (+/-5 mm), wysokość całkowita (od powierzchni zlewozmywaka – (opz) 440-450 mm, wysokość wylewki (opz) 220-230 mm, wysokość głowni z mechanizmem obrotowym (opz) 150-160 mm. Wyposażenie meblowe: perlator, wyciągana wylewka jednostrumieniowa.

Poz. 11 – Zabudowa meblowa wisząca pomiędzy oknami 170/32/144 – 1 szt.

Korpusy mebli, fronty i półki należy wykonać z płyty wiórowej 3-warstwowej dwustronnie oklejanej okładziną sztuczną o grubości 18 mm. Zastosowana płyta i okleina muszą posiadać Atest Higieniczności stwierdzający klasę higieniczności – minimum E1. Krawędzie boczne płyty wiórowej muszą być oklejone obrzeżem meblowym PCV lub ABS o gr. 2 mm w kolorze dostosowanym do koloru płyty.

Ściankę tylną należy wykonać z płyty HDF o gr. 5 mm, w kolorze białym.

Szafki wiszące muszą być zawieszane na metalowej listwie montażowej, za pomocą profesjonalnych zawieszek kuchennych, zapewniających udźwig minimum 120 kg na parę zawieszek, umożliwiających także regulację położenia szafki. W szafkach wiszących przewidziano po jednej półce na każdą z szafek. Półki we wszystkich szafkach należy umocować na podpórkach typu Secura lub równoważnych, uniemożliwiających przypadkowe wysunięcie się półki. Szafki muszą posiadać zawiasy z cichym domykiem i zamek jednopunktowy. Kolorystyka: Kronospan 0540PE Manhattan Grey, 0171 PE Slate Grey, 8996 BS Ocean Green. Układ kolorystyczny wg rysunku.



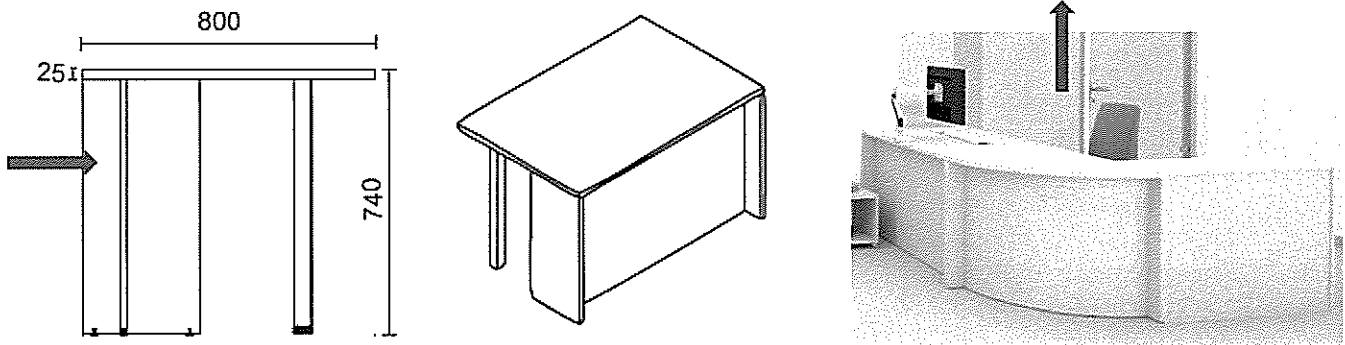
SALA ZMYŚLÓW



Poz. 12 - Lada recepcyjna, biurko dla edukatora 140/80/74 – 1 szt.

Front: płyta wiórowa o grubości 18 mm w klasie E1 dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości oraz o podwyższonej klasie ścieralności zgodnie z normą DIN EN 14322, cofnięty względem korpusu bocznego o min. 100 mm. Błat roboczy z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 25 mm, o podwyższonej trwałości oraz o podwyższonej klasie ścieralności zgodnie z normą DIN EN 14322. Błat z przelotką metalową na okablowanie. Wszystkie krawędzie elementów płytowych zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$. Wymagane łączenie płyty z obrzeżem bez użycia kleju przy pomocy technologii laserowej (ISO 4892-1). Konstrukcja oparta na samodzielnych nogach o profilu kwadratowym min. $50 \times 50\text{mm}$. Głębokość korpusu bocznego 320-330 mm.

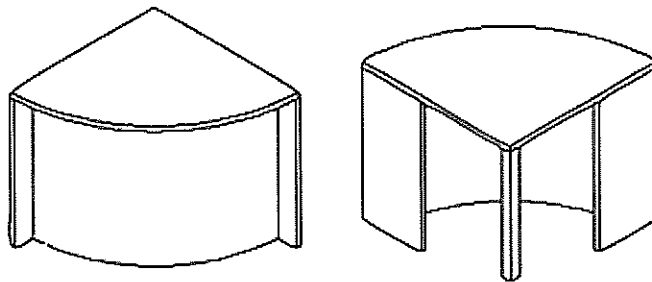
Kolor: popiel, elementy metalowe kolor aluminium



Poz. 13 - Lada recepcyjna łukowa 80/80/74, ćwiartka 90 st. – 1 szt.

Front: płyta HDF o grubości 6 mm, pokryty laminatem HPL o grubości min. 0,7 mm, cofnięty względem frontu o min. 100 mm. Błat roboczy z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 25 mm, o podwyższonej trwałości oraz o podwyższonej klasie ścieralności zgodnie z normą DIN EN 14322. Wszystkie krawędzie elementów płytowych zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$. Wymagane łączenie płyty z obrzeżem bez użycia kleju przy pomocy technologii laserowej (ISO 4892-1). Konstrukcja oparta na samodzielnej nodze o profilu kwadratowym min. $50 \times 50\text{ mm}$. Głębokość korpusu bocznego 320-330 mm.

Kolor: popiel, elementy metalowe kolor aluminium.



Poz. 14 – Kontener mobilny 3 szufladowy – 1 szt.

Wymiary: szer. 42-44 cm, gł. 60 cm, wys. 53-55 cm



Kontener wykonany z płyty wiórowej w klasie E1 dwustronnie pokrytej melaminą o podwyższonej trwałości oraz o podwyższonej klasie ścieralności zgodnie z normą DIN EN 14322. Grubość topu kontenera 25 mm, pozostałe elementy płytowe o grubości 18 mm.

Frontowa krawędź blatu i dolnego wieńca zlicowana z frontami szuflad o głębokości 40-45 mm względem konstrukcji kontenera. Musi posiadać podchwyt dwustronny o głębokości 15-20 mm z listwą eliminującą efekt uderzenia szuflad. Skład: piórnik + 3 szuflady na dokumenty A4, przy czym wysokość piórnika i pierwszej szuflady jest równa wysokości drugiej i trzeciej szuflady, podwójne zakryte rolki o wysokości min. 35 mm. Szuflady kontenera wykonane z tworzywa kompozytowego z funkcją wyhamowywania i samodomyku oraz blokady wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.

Każda szuflada otwiera się na min. 80% swojej długości. Kontener musi posiadać zamek centralny zamykający wszystkie szuflady jednocześnie w systemie „klucza matki” - zamek z numerowanym cylindrem, 2 numerowane kluczyki, w tym jeden kluczyk łamany. Zamek systemowy dający możliwość przydzielenia poszczególnym pracownikom uprawnienia do otwierania swoich mebli za pomocą jednego klucza. Wymagane łączenie płyty z obrzeżem bez użycia kleju przy pomocy technologii laserowej.

Kolor: szary platynowy



Poz. 15 - Szafka aktowa 100/42/74- 1 szt.

Szafka wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże PCV dobrane pod kolor płyty. Korpus, front wykonane z płyty grubości 18 mm. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 25 mm, o podwyższonej trwałości oraz o podwyższonej klasie ścieralności zgodnie z normą DIN EN 14322, plecy z płyty grubości 8 mm.

Plecy wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus ze sobą klejone na prasie hydraulicznej, co umożliwia szybszą dostawę bez montażu oraz wzmocnienie konstrukcji. Półka wykonana z płyty grubości 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej 30 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 350 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafka posiada 1 półkę. Szafa wyposażona w zawiasy – 2 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110 st. Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie w kształcie gałki o średnicy min. 30 mm oraz wyżłobieniach poprzecznych min. 20x15 mm i głębokości min. 3 mm ułatwiający uchwyt gałki (zabezpieczenie antyślizgowe). Szafa wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie 30 mm.

Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:

Łączenie obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą technologii bezspoinowej z użyciem lasera. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.

Kolor: front szary platynowy, pozostałe elementy popiel.

Poz. 16 – Szafka mobilna z możliwością siedzenia 62,5/46(51)/40 (20) – 3 szt.

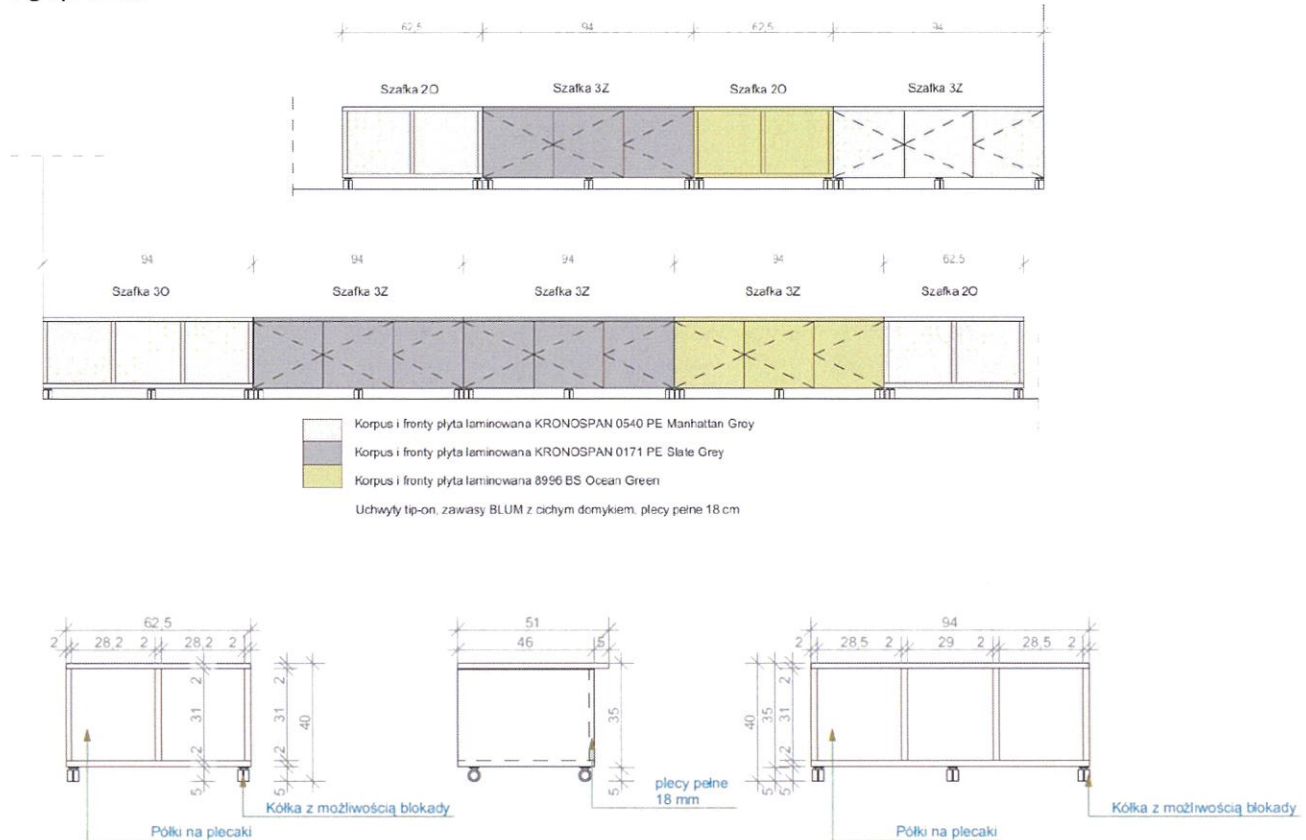
Poz. 17 – Szafka mobilna z możliwością siedzenia 94/46(51)/40 (30) – 1 szt.



Wieniec górny płyta trójwarstwowa melaminowana dwustronnie gr. 18 – 25 mm; obrzeże PCV gr. 2 mm; w klasie higieniczności E-1.

Pozostałe elementy mebla wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E-1. Całość osadzona na kółkach min. 35 mm z hamulcem.

Kolorystyka: Kronospan 0540PE Manhattan Grey, 0171 PE Slate Grey, 8996 BS Ocean Green. Układ kolorystyczny wg rysunku.



Poz. 18 – Szafka mobilna do siedzenia i przechowywania pomocy dydaktycznych 94/46(51)/40 (3Z) – 5 szt.

Wieniec górny płyta melaminowana gr. 18 – 25 mm; obrzeże PCV gr. 2 mm; w klasie higieniczności E-1.

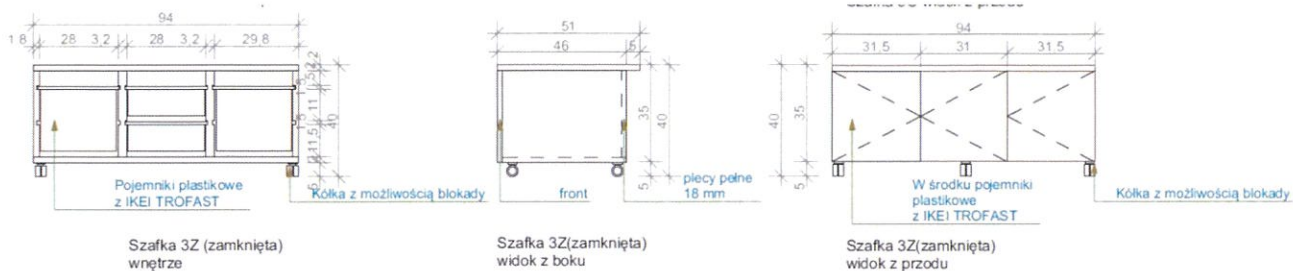
Pozostałe elementy mebla wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E-1. Całość osadzona na kółkach min. 35 mm z hamulcem.

Przestrzeń wewnętrzna wypełniona przez pojemniki wykonane z bezpiecznego dla środowiska tworzywa sztucznego (wg projektu) typu Ikea Torfast lub równoważne. Szafki zamykane z uchwytem tip-on.

Kolorystyka: Kronospan 0540PE Manhattan Grey, 0171 PE Slate Grey, 8996 BS Ocean Green. Układ kolorystyczny wg rysunku.

Uwaga! Podłoga zaokrąglona przy przejściu na ścianę!!





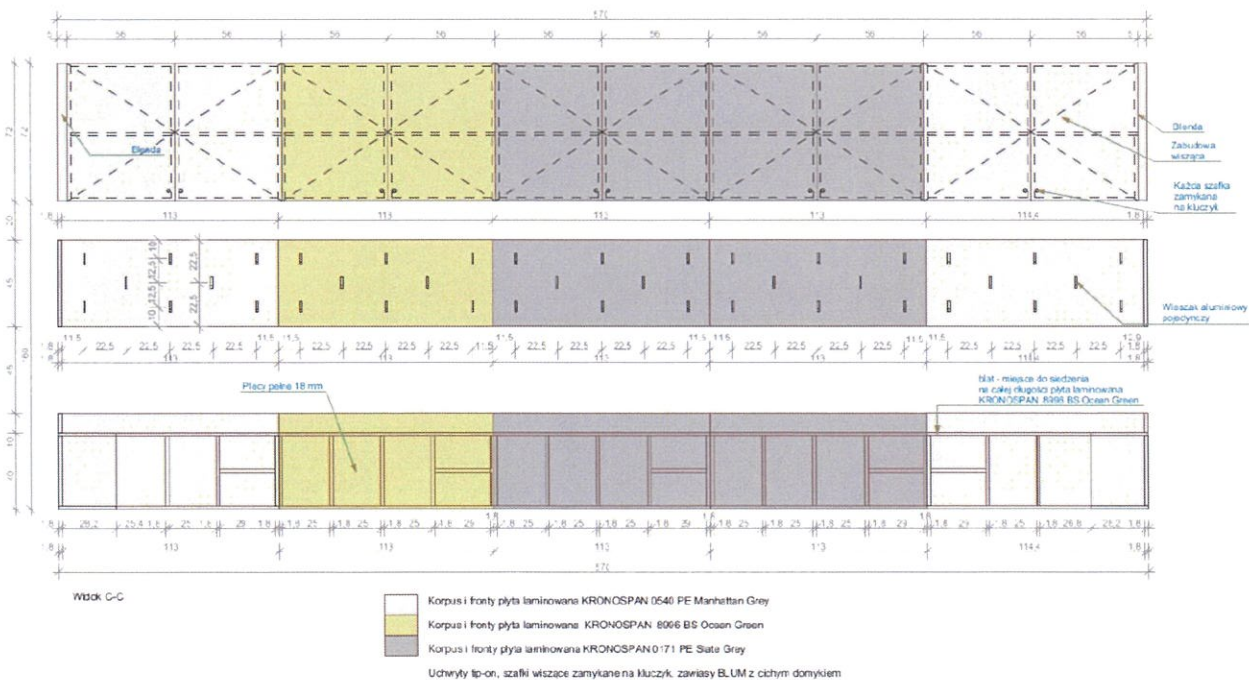
POMIESZCZENIE TECHNICZNE

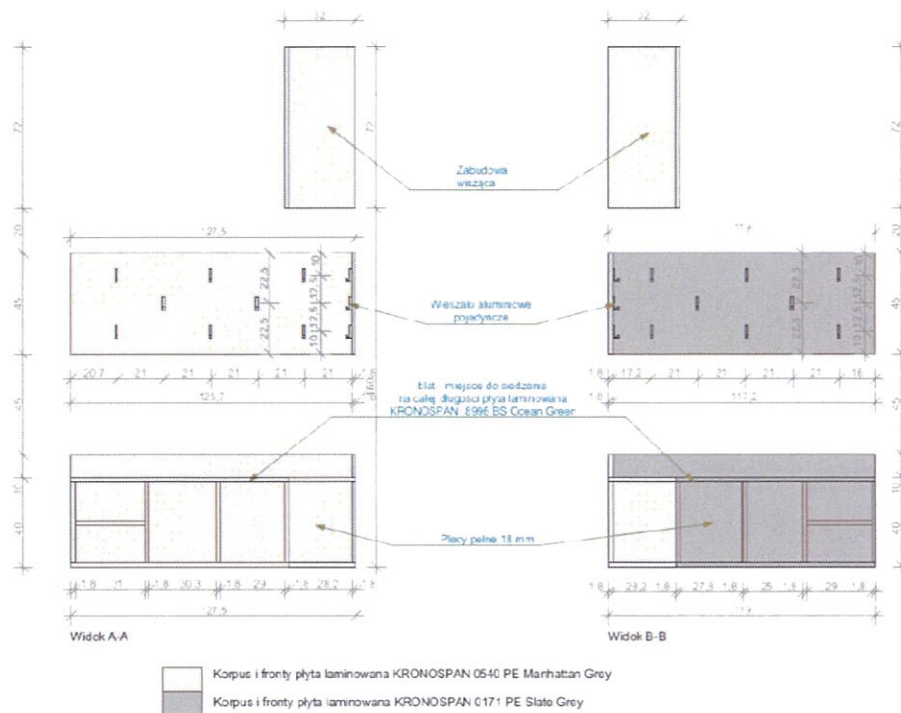
Poz. 19 – Zabudowa meblowa szatni, długość całkowita ok. 816 cm, układ szafek wg projektu – 1 zestaw

Płyta wiórowa o grubości 18 mm w klasie E1 dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości oraz o podwyższonej klasie ścieralności zgodnie z normą DIN EN 14322. Wszystkie krawędzie elementów płytowych zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu $r=3$ mm. Ściana tylna szaf wiszących wykonana z płyty pilśniowej HDF gr 5mm w kolorze białym, wpuszczona w nutę, zarówno w bokach jak i w wieńcach.

Szafki wiszące muszą być zawieszane na metalowej listwie montażowej, za pomocą profesjonalnych zawieszek kuchennych, zapewniających udźwig minimum 120 kg na parę zawieszek, umożliwiających także regulację położenia szafki. W szafkach wiszących przewidziano po jednej półce na każdą z 5 szafek. Półki we wszystkich szafkach należy umocować na podpórkach typu Secura lub równoważnych, uniemożliwiających przypadkowe wysunięcie się półki. Szafki wiszące zamykane, z zamkiem jednopunktowym.

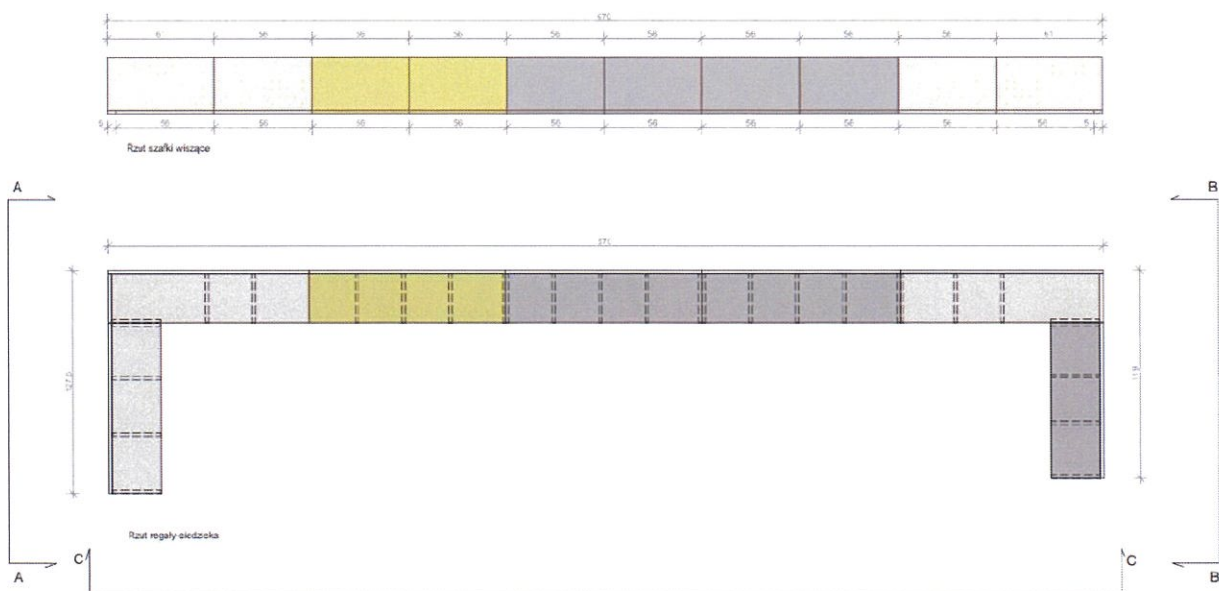
Kolorystyka: Kronospan 0540PE Manhattan Grey, 0171 PE Slate Grey, 8996 BS Ocean Green. Układ kolorystyczny wg rysunku.





Wieszaki , ilość haczyków 40 szt. Materiał: metalowe kolor srebrny umieszczone na płycie wiórowej o grubości 18 mm.

Szafka na obuwie wykonane zgodnie z projektem, plecy o grubości 18 mm.



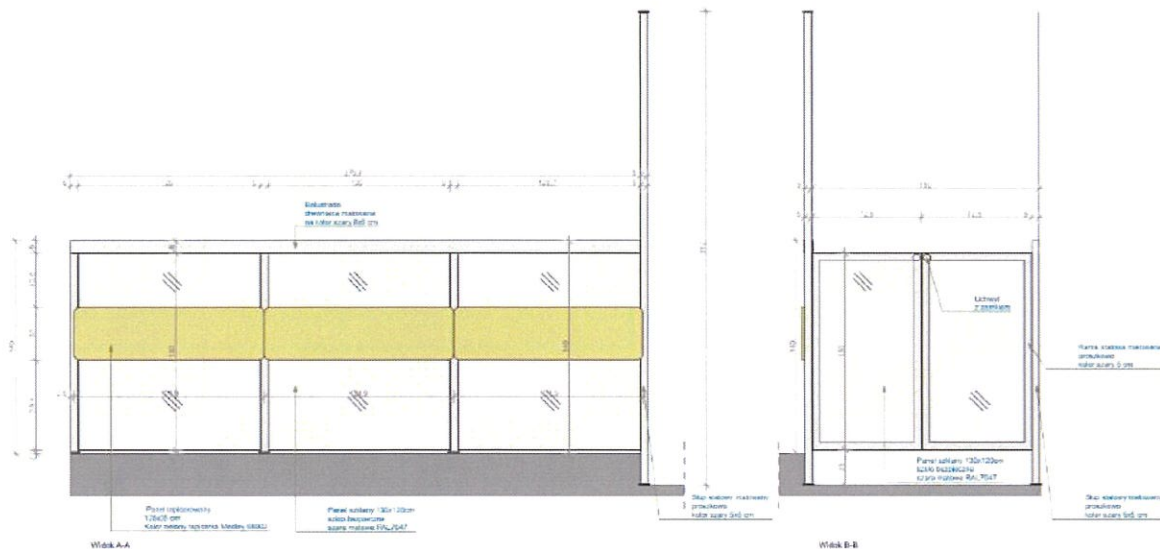
g

Poz. 20 – Balustrada przeszklona – wg projektu.

Balustrada – wymagany pomiar z natury przed wykonaniem i uzyskanie akceptacji rysunków przez Zamawiającego.

- a) **Balustrada – element przeszklony z panelem tapicerowanym.** Elementy szklane ze szkła bezpiecznego laminowanego, szkło szare matowe RAL 7047, element konstrukcyjny balustrady z drewna malowanego na kolor szary RAL 7047.

Panele mocowane do słupów stalowych pokryte tapicerką w kolorze jasnym zielonym o parametrach nie gorszych niż skład: 100% poliester, gramatura min. 360 -366 g/m², odporność na pilling 4, trudnozapalność: papieros i zapałka.



- b) **Drzwi - balustrada – element cało szklany.**

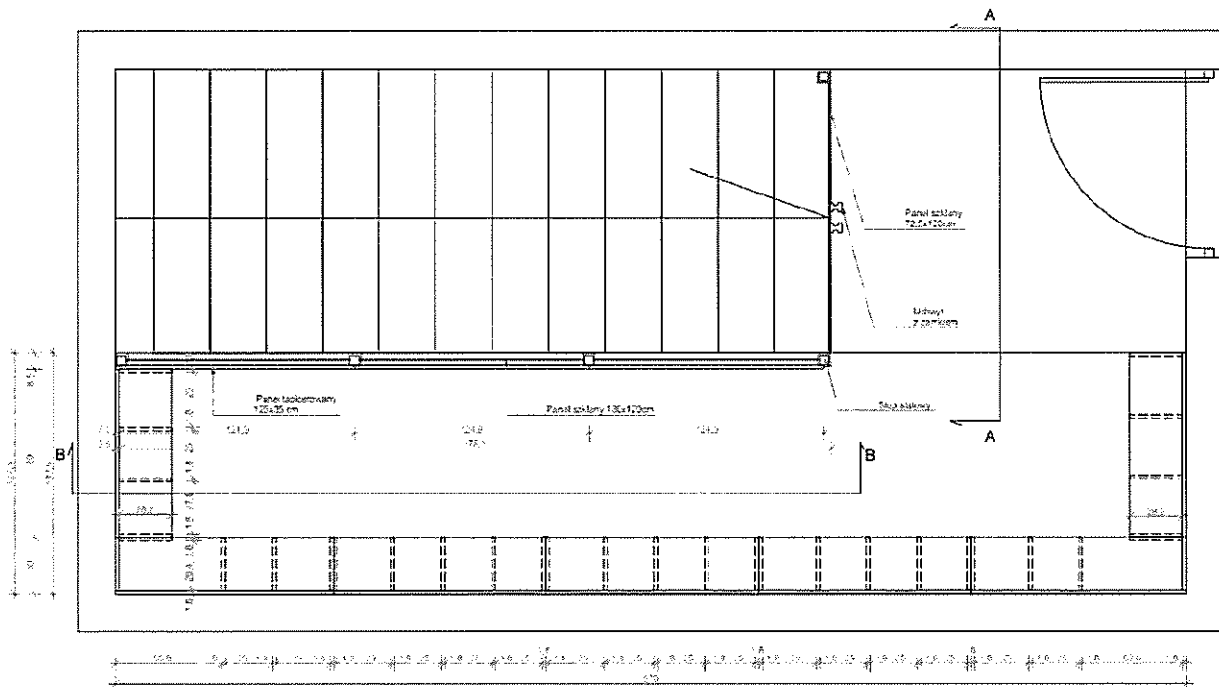
Szkło bezpieczne, laminowane szare matowe RAL 7047, elementy metalowe malowane w kolorze szarym RAL 7047.

Podchwyty muszą gwarantować stabilność konstrukcji. Wykonawca zobowiązany jest do doboru elementów montażu do podłoża. Wymagane szkło o grubości min. 10 mm. Rama stalowa malowana proszkowo o przekroju kwadratowym o szerokości 50 mm. Drzwi uchylne wyposażone w uchwyty oraz zamek. Zawiasy sprężynujące ze spowalnicznym zabezpieczającym konstrukcję.



Balustrada z panelem – wymiar orientacyjny 3,8 m.b.

Balustrada cało szklana – wymiar orientacyjny 1,5 m.b.



Wszystkie meble płytowe oferowane w ramach postępowania muszą spełniać założenia najwyższej jakości i muszą być produkowane w standardzie gwarantowanym przez system zarządzania oparty o ISO 9001 lub inny równoważny system potwierdzający jakość.

W przypadku, gdy jest mowa o innych kolorach niż wskazanych w projekcie, wykonawca powinien użyć płyt tożsamyh:

popiel – U12188VV, szary platynowy – U12115MP

Wykonawca zobowiązany jest do dokonania pomiarów z natury wszystkich pomieszczeń, urządzeń, podłączeń, w których zastosowano meble wykonane wg. projektu.