

Opis Przedmiotu Zamówienia (OPZ)
CZĘŚĆ 4

G. DOSTAWA MEBLI - ODDZIAŁ BIAŁOWIEŻA

WAŻNE: miejsce dostawy: Zakład Lasów Naturalnych Instytutu Badawczego Leśnictwa mieszczący się w Białowieży, przy ul. Park Dyrekcyjny 6;

L.p.	Nazwa	J.m.	Ilość	Opis przedmiotu
62.	Biurko 180*80/140*60	Szt.	1	<p>Biurko o wysokości 73-74 cm. Błat wykonany z płyty laminowanej o klasie higieniczności E1, grubość 25 cm do 28cm pokryte obustronnie melaminą. Stelaż metalowy wykonany z blachy o grubości min. 2 mm z stopkami poziomującymi (+/- 1 cm) o profilu prostokątnym 55-65x25-30 mm. Konstrukcja biurka sprawia, że blat się lekko unosi (prześwit pomiędzy blatem a stelażem 13 15 mm). Przepusty na kabel z prawej i lewej strony biurka o średnicy 80 mm. Błat wykończony z każdej strony obrzeżem ABS o grubości 2 mm, w kolorze i o strukturze płyty, wtopionym w płytę. Krawędzie blatu po odcięciu płyty muszą być wykończone w technologii bez spoinowej - nie dopuszcza się stosowania kleju do połączenia płyty z obrzeżem; Stelaż biurka z konstrukcji stalowej składającej się z dwóch giętych i spawanych z jednego elementu metalowych par nóg „w kształcie odwróconej o 180 stopni litery U”, wykonanych z profilu metalowego połączonych dwoma metalowymi profilami prostokątnymi o przekroju min. 40x20 mm. Błat montowany do stelaża za pomocą śrub wkręcanych w trwale osadzone w blacie metalowe gniazda.</p> <p>Wymagane dokumenty: Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 527-1 lub dokument równoważny potwierdzający w sposób jednoznaczny co najmniej spełnianie wymagań wskazanych w przedstawionej normie, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 527-2 lub dokument równoważny potwierdzający w sposób jednoznaczny co najmniej spełnianie wymagań wskazanych w przedstawionej normie, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże. Dokument potwierdzający klasę ścieralności płyty meblowej.</p>

					<p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną. Kolor: dąb, stelaż RAL 7024 lub inny zbliżony.</p>
63.	Oslona płytowa 140x36	Szt.	1	<p>Front wykonany z płyty laminowanej o klasie higieniczności E1, grubość 25 cm do 28cm pokryte obustronnie melaminą. Stelaż metalowy do montażu osłony na froncie biurka, za pomocą wsporników wkręcanych za pomocą śrub w odpowiednio przygotowane mufy. Nie dopuszcza się montażu na wkręty bezpośrednio w blat.</p> <p>Wymagane dokumenty:</p> <p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Dokument potwierdzający klasę ścieralności płyty meblowej.</p> <p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną. Kolor: dąb, stelaż RAL 7024 lub inny zbliżony.</p>	
64.	Kontener szufladowy	4	Szt.	1	<p>O wymiarach: szerokość 420 +/- 10mm, głębokość 600 +/- 10 mm, wysokość: 750 +/- 10 mm.</p> <p>Budowa: Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS lub PCV 2-3 mm, dobranym pod kolor płyty.</p> <p>Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy muszą być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18- 25 mm. Kontener musi być dostarczony w całości, klejony za pomocą prasy hydraulicznej, nie dopuszcza się skręcanych za pomocą śrub.</p> <p>Kontener powinien posiadać 4 szuflady i samodzielny piórnik (jako szuflada).</p> <p>Top górny i dolny powinny nachodzić na szuflady i być licowane z ich frontem.</p> <p>Front szuflad powinien być montowany do szuflady za pomocą złącza ułatwiającego ewentualną regulację. Zamek centralny z 2 kluczami łamanymi – montowany we froncie górnej szuflady.</p> <p>Prowadnice rolkowe. Kontener wyposażony w 4 stopki z regulacją wysokości 20-55 mm. Wysokość kontenera musi być dostosowana do wysokości biurka 200x80 cm.</p> <p>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</p>

				<p>Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. Wyklucza się możliwość stosowania kleju jako łącznika blatu z obrzeżem. Podwyższa to jakość oraz wyklucza możliwość rozsychania szczeliny oraz gromadzenia się brudu w szczelinie. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p>Wymagane dokumenty: Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 14073-2 lub dokument równoważny potwierdzający w sposób jednoznaczny co najmniej spełnianie wymagań wskazanych w przedstawionej normie, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.</p> <p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Dokument potwierdzający klasę ścieralności płyty meblowej.</p> <p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: front dąb, pozostałe elementy białe lub inny zbliżony.</p>
65.	Regał aktowy	Szt.	2	<p>Regał o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 430 +/- 10 mm, wysokość 2250 +/- 10 mm.</p> <p>Powinien być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS lub PCV dobrane pod kolor płyty. Korpus, boki mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18- 25 mm, plecy z płyty grubości 10 mm +/- 2 mm. Plecy muszą być wpuszczane w wyfrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą klejone na prasie hydraulicznej, co umożliwi szybszą dostawę bez montażu oraz wzmocnienie konstrukcji. Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej 30 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 350-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 2 półki oraz wysuwny wieszak typ "puzon". 4 półki.</p> <p>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe: Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p>Wymagane dokumenty:</p>

				<p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 14073-2 lub dokument równoważny.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: elementy dąb lub inny zbliżony.</p>
66.	Szafa aktowa 1b	Szt.	2	<p>Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 430 +/- 10 mm, wysokość 1870 +/- 10 mm.</p> <p>Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS lub PCV dobrane pod kolor płyty. Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18- 25 mm, plecy z płyty grubości 10 mm +/- 2 mm. Plecy muszą być wpuszczane w wyfrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą klejone na prasie hydraulicznej, co umożliwi szybszą dostawę bez montażu oraz wzmocnienie konstrukcji. Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej 30 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 350-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 4 półki. Wymagana możliwość ustawienia 6 rzędów segregatorów. Szafa ma być wyposażona w zawiasy – min. 3 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110 st. Jedne drzwi wyposażone w listwę przymykową. Musi być wyposażona w mechanizm zapobiegający uderzeniom w przypadku zamykania.</p> <p>Drzwi 2OH wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, spełniający jednocześnie funkcję gałki, ze względów estetycznych i funkcjonalnych o szerokości min. 35 mm. Zamek baszkwilowy, min. 3 punktowy z dwoma kluczami łamanymi.</p> <p>Szafa wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie 20-55 mm.</p> <p>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</p> <p>Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p>Wymagane dokumenty:</p>

				<p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: front dąb, pozostałe elementy białe lub inny zbliżony.</p>
67.	Szafa ubraniowa c	Szt.	1	<p>Szafa ubraniowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 430 +/- 10 mm, wysokość 1870 +/- 10 mm.</p> <p>Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS lub PCV dobrane pod kolor płyty. Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18- 25 mm, plecy z płyty grubości 10 mm +/- 2 mm. Plecy muszą być wpuszczane w wyfrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą klejone na prasie hydraulicznej, co umożliwi szybszą dostawę bez montażu oraz wzmocnienie konstrukcji. Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej 30 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpieniu, głębokość półki min. 350-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 1 półka oraz wysuwny wieszak typ "puzon". Szafa ma być wyposażona w zawiasy – min. 3 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110 st. Jedne drzwi wyposażone w listwę przymykową. Musi być wyposażona w mechanizm zapobiegający uderzeniom w przypadku zamykania. Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, spełniający jednocześnie funkcję gałki, ze względów estetycznych i funkcjonalnych o szerokości min. 35 mm. Zamek baszkwilowy, min. 3 punktowy z dwoma kluczami łamanymi. Szafa wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie 20-55 mm.</p> <p>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</p> <p>Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p>Wymagane dokumenty:</p> <p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p>

				<p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych. Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 14073-2 lub dokument równoważny.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: front dąb, pozostałe elementy białe lub inny zbliżony.</p>
68.	Biurko 180x80	Szt.	1	<p>Biurko o wysokości 73-74 cm. Błat wykonany z płyty laminowanej o klasie higieniczności E1, grubość 25 cm do 28cm pokryte obustronnie melaminą. Stelaż metalowy wykonany z blachy o grubości min. 2 mm z stopkami poziomującymi (+/- 1 cm) o profilu prostokątnym 55-65x25-30 mm. Konstrukcja biurka sprawia, że blat się lekko unosi (prześwit pomiędzy blatem a stelażem 13 15 mm). Przepusty na kabel z prawej i lewej strony biurka o średnicy 80 mm. Błat wykończony z każdej strony obrzeżem ABS o grubości 2 mm, w kolorze i o strukturze płyty, wtopionym w płytę. Krawędzie blatu po odcięciu płyty muszą być wykończone w technologii bez spoinowej - nie dopuszcza się stosowania kleju do połączenia płyty z obrzeżem; Stelaż biurka z konstrukcji stalowej składającej się z dwóch giętych i spawanych z jednego elementu metalowych par nóg „w kształcie odwróconej o 180 stopni litery U”, wykonanych z profilu metalowego połączonych dwoma metalowymi profilami prostokątnymi o przekroju min. 40x20 mm. Błat montowany do stelaża za pomocą śrub wkręcanych w trwale osadzone w blacie metalowe gniazda.</p> <p>Wymagane dokumenty:</p> <p>Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 527-1 lub dokument równoważny potwierdzający w sposób jednoznaczny co najmniej spełnianie wymagań wskazanych w przedstawionej normie, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń</p> <p>Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 527-2 lub dokument równoważny potwierdzający w sposób jednoznaczny co najmniej spełnianie wymagań wskazanych w przedstawionej normie, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Dokument potwierdzający klasę ścieralności płyty meblowej. Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych. Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-</p>

				1 lub równoważną. Kolor: dąb, stelaż RAL 7016 lub inny zbliżony.
69.	Krzeseł konferencyjne	Szt.	6	<p>Krzeseł stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników szerokość oparcia 42-45 cm szerokość siedziska 48-50 cm, wysokość całkowita 81-82 cm, wysokość oparcia 29-30 cm. Miękkie, tapicerowane siedzisko i oparcie. Metalowa rama, malowana proszkowo na kolor czarny. Plastikowa osłona zapobiega przecieraniu się tkaniny podczas użytkowania, plastikowe stopki chronią podłogę przed zarysowaniem. Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną o parametrach: Ścieralność min 140000 cykli Martindala wg – EN 12947-2, Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2, Gramatura min. 290g/m².</p> <p>Kolor: szary lub inny zbliżony, stelaż czarny.</p> <p>Wymagane dokumenty: Dokument pokazujący właściwości trudno zapalności tkaniny. Certyfikat ISO wystawiony dla producenta siedzisk.</p>
70.	Krzeseł obrotowe	Szt.	1	<p>Krzeseł obrotowe z regulacją podparcia w dwóch płaszczyznach, regulowanymi podłokietnikami na wysokość min. 80 mm, regulacją głębokości siedziska, kółka do twardych podłóg, oparcie siatkowe, szerokość oparcia 47-51 cm szerokość siedziska 51-53 cm, wysokość całkowita 118-120 cm, wysokość oparcia 59-60 cm. Miękkie, tapicerowane siedzisko o grubości min. 7 cm. Metalowa rama, malowana proszkowo na kolor czarny. Plastikowa osłona siatki oparcia zapobiega przecieraniu się tkaniny podczas użytkowania. Siedzisko tapicerowane tkaniną o parametrach: Ścieralność min 140000 cykli Martindala wg – EN 12947-2, Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2, Gramatura min. 290g/m².</p> <p>Kolor: szary lub inny zbliżony.</p> <p>Wymagane dokumenty: Dokument pokazujący właściwości ścieralności i trudno zapalności tkaniny. Certyfikat ISO wystawiony dla producenta siedzisk.</p>