

Opis Przedmiotu Zamówienia (OPZ)  
CZĘŚĆ 1

A. DOSTAWA MEBLI - KSIĘGOWOŚĆ

WAŻNE: miejsce dostawy: siedziba Instytutu Badawczego Leśnictwa, w Sękocinie Starym, ul. Braci Leśnej 3, 05-090 Raszyn

L.p.	Nazwa	J.m.	Ilość	Opis przedmiotu
1.	Biurko 200x80	Szt.	2	<p>Biurko o wysokości 73-74 cm. Błat wykonany z płyty laminowanej o klasie higieniczności E1, grubość 25 cm do 28cm pokryte obustronnie melaminą. Stełaż metalowy wykonany z blachy o grubości min. 2 mm z stopkami poziomującymi (+/- 1 cm) o profilu prostokątnym 55-65x25-30 mm. Konstrukcja biurka sprawia, że blat się lekko unosi (prześwit pomiędzy blatem a stelażem 13 15 mm). Przepusty na kabel z prawej i lewej strony biurka o średnicy 80 mm. Błat wykończony z każdej strony obrzeżem ABS o grubości 2 mm, w kolorze i o strukturze płyty, wtopionym w płytę. Krawędzie blatu po odcięciu płyty muszą być wykończone w technologii bez spoinowej - nie dopuszcza się stosowania kleju do połączenia płyty z obrzeżem; Stełaż biurka z konstrukcji stalowej składającej się z dwóch giętych i spawanych z jednego elementu metalowych par nóg „w kształcie odwróconej o 180 stopni litery U”, wykonanych z profilu metalowego połączonych dwoma metalowymi profilami prostokątnymi o przekroju min. 40x20 mm. Błat montowany do stelaża za pomocą śrub wkręcanych w trwale osadzone w blacie metalowe gniazda.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <p>Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 527-1 lub dokument równoważny potwierdzający w sposób jednoznaczny co najmniej spełnianie wymagań wskazanych w przedstawionej normie, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń</p> <p>Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 527-2 lub dokument równoważny potwierdzający w sposób jednoznaczny co najmniej spełnianie wymagań wskazanych w przedstawionej normie, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Dokument potwierdzający klasę ścieralności płyty meblowej.</p>

<p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną. Kolor: dąb, stelaż RAL 7016 lub inny zbliżony.</p> <p>Wymagana osłona konstrukcyjnie zbliżona do poz. 63.</p>				
<p>2. Przystawka do biurka</p>	1	Szt.		

3.	Kontener 3 szufladowy	Szt. 2	<p><b>O wymiarach:</b> szerokość 420 +/- 10mm, głębokość 600 +/- 10 mm, wysokość: 560 +/- 10 mm.</p> <p><b>Budowa:</b> Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS lub PCV 2-3 mm, dobranym pod kolor płyty. Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy muszą być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18- 25 mm. Kontener musi być dostarczony w całości, klejony za pomocą prasy hydraulicznej, nie dopuszcza się skręcanych za pomocą śrub.</p> <p><b>Kontener powinien posiadać 3 szuflady.</b></p> <p>Top górny i dolny powinny nachodzić na szuflady i być licowane z ich frontem.</p> <p>Front szuflad powinien być montowany do szuflady za pomocą złącza ułatwiającego ewentualną regulację. Zamek centralny z 2 kluczami łamanymi – montowany we froncie górnej szuflady.</p> <p>Prowadnice rolkowe. Kontener wyposażony w 4 kółka skrętne, fi 35-40 mm, w tym min. 2 mają posiadać hamulec.</p> <p><b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b></p> <p>Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. Wyklucza się możliwość stosowania kleju jako łącznika blatu z obrzeżem. Podwyższa to jakość oraz wyklucza możliwość rozsychania szczeliny oraz gromadzenia się brudu w szczelinie. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <p>Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 14073-2 lub dokument równoważny potwierdzający w sposób jednoznaczny co najmniej spełnianie wymagań wskazanych w przedstawionej normie, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.</p> <p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Dokument potwierdzający klasę ścieralności płyty meblowej.</p> <p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: front dąb, pozostałe elementy białe lub inny zbliżony.</p>
4.	Kontener 4 szufladowy	Szt. 2	<p><b>O wymiarach:</b> szerokość 420 +/- 10mm, głębokość 800 +/- 10 mm, wysokość: 750 +/- 10 mm.</p> <p><b>Budowa:</b> Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS lub PCV 2-3 mm, dobranym pod kolor płyty. Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy muszą być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany</p>

<p>z płyty grubości 18- 25 mm. Kontener musi być dostarczony w całości, kiejony za pomocą prasy hydraulicznej, nie dopuszcza się skręcanych za pomocą śrub.</p> <p><b>Kontener powinien posiadać 4 szuflady i samodzielny piórnik (jako szuflada).</b></p> <p>Top górny i dolny powinny znajdźć na szuflady i być licowany z ich frontem.</p> <p>Front szuflad powinien być montowany do szuflady za pomocą złącza ułatwiającego ewentualną regulację. Zamek centralny z 2 kluczami łanymi – montowany we froncie górnej szuflady.</p> <p>Prowadnice rolkowe. Kontener wyposażony w 4 stopki z regulacją wysokości 20-55 mm. Wysokość kontenera musi być dostosowana do wysokości biurka 200x80 cm.</p> <p><b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b></p> <p>Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. Wyklucza się możliwość stosowania kleju jako łącznika blatu z obrzeżem.</p> <p>Podwyższa to jakość oraz wyklucza możliwość rozszywania szeliny oraz gromadzenia się brudu w szczelinie. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <p>Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 14073-2 lub dokument równoważny potwierdzający w sposób jednoznaczny co najmniej spełnianie wymagań wskazanych w przedstawionej normie, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.</p> <p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Dokument potwierdzający klasę ścieralności płyty meblowej.</p> <p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: front dąb, pozostałe elementy białe lub inny zbliżony.</p>			
5.	Szt.	2	<p>Szafa aktowa z drzwiami żaluzjowymi z uchwytem 128 mm w kształcie "C" chrom mat o wymiarach: szerokość 1200 mm, głębokość 420 +/- 10 mm, wysokość 1130 +/- 10 mm.</p> <p>Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS lub PCV dobrane pod kolor płyty. Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty.</p> <p>Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18- 25 mm, plecy z płyty grubości 10 mm +/- 2 mm. Plecy muszą być wpuszczane w wyfrezowane rowki na bokach i wiencu. Top i korpus mają być ze sobą klejone na prasie hydraulicznej, co umożliwia szybszą dostawę bez montażu oraz wzmocnienie konstrukcji. Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w</p>

			<p>zakresie co najmniej 30 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 350-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 2 półek umożliwiających swobodne postawienie segregatorów.</p> <p>Szafa ma być wyposażona w żaluzję z tworzywa sztucznego o profilu 10 mm (+/- 2 mm), biegnącą wzdłuż prowadnicy z tworzywa sztucznego. Zamek ryglowy z dwoma kluczami.</p> <p>Szafa wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie 20-55 mm.</p> <p><b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b></p> <p>Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. Wyklucza się możliwość stosowania kleju jako łącznika blatu z obrzeżem. Podwyższa to jakość oraz wyklucza możliwość rozsychania szczeliny oraz gromadzenia się brudu w szczelinie. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Dokument potwierdzający klasę ścieralności płyty meblowej.</p> <p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: elementy białe lub inny zbliżony.</p>
6.	Szafa żaluzjowa 2	Szt.	1

<p>Szafa wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie 20-55 mm.</p> <p><b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b></p> <p>Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. Wyklucza się możliwość stosowania kleju jako łącznika blatu z obrzeżem. Podwyższa to jakość oraz wyklucza możliwość rozsychania szczeliny oraz gromadzenia się brudu w szczelinie. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Dokument potwierdzający klasę ścieralności płyty meblowej.</p> <p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: elementy białe lub inny zbliżony.</p>		
<p>7.</p>	<p>Nadstawka żaluzjowa 1</p> <p>Szt. 2</p>	<p>Szafa akтова z drzwiami żaluzjowymi z uchwytem 128 mm w kształcie "C" chrom mat o wymiarach: szerokość 1200 mm, głębokość 420 +/- 10 mm, wysokość 1100 +/- 10 mm.</p> <p>Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS lub PCV dobrane pod kolor płyty. Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18- 25 mm, plecy z płyty grubości 10 mm +/- 2 mm. Plecy muszą być wpuszczane w wyfrezowane rowki na bokach i wieniu. Top i korpus mają być ze sobą klejone na prasie hydraulicznej, co umożliwi szybszą dostawę bez montażu oraz wzmocnienie konstrukcji. Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej 30 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 350-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 4 półek umożliwiających swobodne postawienie segregatorów oraz przegrodę pionową wzmacniającą konstrukcję szafy.</p> <p>Szafa ma być wyposażona w żaluzję z tworzywa sztucznego o profilu 10 mm (+/- 2 mm), biegnącą wzdłuż prowadnicy z tworzywa sztucznego. Zamek ryglowy z dwoma kluczami.</p> <p><b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b></p> <p>Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. Wyklucza się możliwość stosowania kleju jako łącznika blatu z obrzeżem.</p>

<p>Podwyższa to jakość oraz wyklucza możliwość rozsychania szczeliny oraz gromadzenia się brudu w szczelinie. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Dokument potwierdzający klasę ścieralności płyty meblowej.</p> <p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: elementy białe lub inny zbliżony.</p>		
<p>8.</p>	<p>Nadstawka żaluzjowa 2</p> <p>Szt. 1</p>	<p>Szafa aktowa z drzwiami żaluzjowymi z uchwytem 128 mm w kształcie "C" chrom mat o wymiarach: szerokość 1600 mm, głębokość 420 +/- 10 mm, wysokość 1100 +/- 10 mm.</p> <p>Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS lub PCV dobrane pod kolor płyty. Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18- 25 mm, plecy z płyty grubości 10 mm +/- 2 mm. Plecy muszą być wpuszczane w wyfrezowane rowki na bokach i wiencu. Top i korpus mają być ze sobą klejone na prasie hydraulicznej, co umożliwi szybszą dostawę bez montażu oraz wzmocnienie konstrukcji. Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej 30 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 350-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 4 półek umożliwiających swobodne postawienie segregatorów oraz przegrodę pionową wzmocniającą konstrukcję szafy.</p> <p>Szafa ma być wyposażona w żaluzję z tworzywa sztucznego o profilu 10 mm (+/- 2 mm), biegnącą wzdłuż prowadnicy z tworzywa sztucznego. Zamek ryglowy z dwoma kluczami.</p> <p><b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b></p> <p>Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. Wyklucza się możliwość stosowania kleju jako łącznika blatu z obrzeżem.</p> <p>Podwyższa to jakość oraz wyklucza możliwość rozsychania szczeliny oraz gromadzenia się brudu w szczelinie. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p>

9.	Szafa aktowa 1	Szt. 5	<p>Dokument potwierdzający klasę ścieralności płyty meblowej. Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: elementy białe lub inny zbliżony.</p> <p>Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 430 +/- 10 mm, wysokość 2250 +/- 10 mm.</p> <p>Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS lub PCV dobrane pod kolor płyty. Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18- 25 mm, plecy z płyty grubości 10 mm +/- 2 mm. Plecy muszą być wpuszczane w wyfrezowane rowki na bokach i wieniec. Top i korpus mają być ze sobą klejone na prasie hydraulicznej, co umożliwi szybszą dostawę bez montażu oraz wzmocnienie konstrukcji. Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej 30 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 350-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 5 półek. Wymagana możliwość ustawienia 6 rzędów segregatorów. Szafa ma być wyposażona w zawiasy – min. 3 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110 st. Jedne drzwi wyposażone w listwę przymykową. Musi być wyposażona w mechanizm zapobiegający uderzeniom w przypadku zamykania.</p> <p>Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, spełniający jednocześnie funkcję gałki, ze względów estetycznych i funkcjonalnych o szerokości min. 35 mm. Zamek baskwilowy, min. 3 punktowy z dwoma kluczami łamanymi.</p> <p>Szafa wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie 20-55 mm.</p> <p><b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b></p> <p>Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p>
----	----------------	--------	--



10.	Szafa ubraniowa	Szt. 1	<p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: elementy białe lub inny zbliżony.</p>
1			<p>Szafa ubraniowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 430 +/- 10 mm, wysokość 2250 +/- 10 mm.</p> <p>Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS lub PCV dobrane pod kolor płyty. Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18- 25 mm, plecy z płyty grubości 10 mm +/- 2 mm. Plecy muszą być wpuszczane w wyfrezowane rowki na bokach i wieniec. Top i korpus mają być ze sobą klejone na prasie hydraulicznej, co umożliwia szybszą dostawę bez montażu oraz wzmocnienie konstrukcji. Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej 30 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 350-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 2 półki oraz wysuwny wieszak typ "puzon". Szafa ma być wyposażona w zawiasy – min. 3 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110 st. Jedne drzwi wyposażone w listwę przymykową. Musi być wyposażona w mechanizm zapobiegający uderzeniom w przypadku zamykania. Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, spełniający jednocześnie funkcję gałki, ze względów estetycznych i funkcjonalnych o szerokości min. 35 mm. Zamek baszkwilowy, min. 3 punktowy z dwoma kluczami łamanymi. Szafa wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie 20-55 mm.</p> <p><b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b></p> <p>Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych. Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 14073-2 lub dokument równoważny.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: elementy białe lub inny zbliżony.</p>

11.	Szafa aktowa 2	Szt. 1	<p>Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 430 +/- 10 mm, wysokość 760 +/- 10 mm.</p> <p>Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS lub PCV dobrane pod kolor płyty. Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18- 25 mm, plecy z płyty grubości 10 mm +/- 2 mm. Plecy muszą być wpuszczane w wyfrezowane rowki na bokach i wieniec. Top i korpus mają być ze sobą klejone na prasie hydraulicznej, co umożliwia szybszą dostawę bez montażu oraz wzmocnienie konstrukcji. Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej 30 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 350-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 1 półkę. Wymagana możliwość ustawienia 2 rzędów segregatorów. Szafa ma być wyposażona w zawiasy – min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110 st. Jedne drzwi wyposażone w listwę przymykową. Musi być wyposażona w mechanizm zapobiegający uderzeniom w przypadku zamykania.</p> <p>Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, spełniający jednocześnie funkcję galki, ze względów estetycznych i funkcjonalnych o szerokości min. 35 mm. Zamek baskwilowy, min. 2 punktowy z dwoma kluczami łamanymi.</p> <p>Szafa wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie 20-55 mm.</p> <p><b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b></p> <p>Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: front dąb pozostałe elementy białe lub inny zbliżony.</p>
12.	Szafa aktowa 2a	Szt. 1	<p>Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 1000 mm, głębokość 430 +/- 10 mm, wysokość 760 +/- 10 mm.</p> <p>Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS lub PCV dobrane pod kolor płyty. Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości</p>

<p>min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18- 25 mm, plecy z płyty grubości 10 mm +/- 2 mm. Plecy muszą być wpuszczane w wyfrezowane rowki na bokach i wieniec. Top i korpus mają być ze sobą klejone na prasie hydraulicznej, co umożliwia szybszą dostawę bez montażu oraz wzmocnienie konstrukcji. Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej 30 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 350-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 1 półkę. Wymagana możliwość ustawienia 2 rzędów segregatorów. Szafa ma być wyposażona w zawiasy – min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110 st. Jedne drzwi wyposażone w listwę przymykową. Musi być wyposażona w mechanizm zapobiegający uderzeniom w przypadku zamykania.</p> <p>Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, spełniający jednocześnie funkcję gałki, ze względów estetycznych i funkcjonalnych o szerokości min. 35 mm. Zamek baszkwilowy, min. 2 punktowy z dwoma kluczami łamanymi.</p> <p>Szafa wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie 20-55 mm.</p> <p><b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b></p> <p>Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: front dąb pozostałe elementy białe lub inny zbliżony.</p>	
<p>13.</p>	<p><b>Krzeseł konferencyjne</b></p> <p><b>Szt. 3</b></p> <p>Krzeseł stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników szerokość oparcia 42-45 cm szerokość siedziska 48-50 cm, wysokość całkowita 81-82 cm, wysokość oparcia 29-30 cm. Miękkie, tapicerowane siedzisko i oparcie. Metalowa rama, malowana proszkowo na kolor czarny. Plastikowa osłona zapobiega przecieraniu się tkaniny podczas użytkowania, plastikowe stopki chronią podłogę przed zarysowaniem. Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną o parametrach: Ścieralność min 140000 cykli Martindala wg – EN 12947-2, Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2, Gramatura min. 290g/m2.</p> <p>Kolor: szary lub inny zbliżony.</p>

14.	Krzesło obrotowe	Szt. 2	<p>Wymagane dokumenty:  <b>Dokument pokazujący właściwości trudno zapalności tkaniny.</b>  <b>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta siedzisk.</b></p> <p>Krzesło obrotowe z regulacją podparcia w dwóch płaszczyznach, regulowanymi podłokietnikami na wysokość min. 80 mm, regulacją głębokości siedziska, kółka do twardego podłóg, oparcie siatkowe, szerokość oparcia 47-51 cm szerokość siedziska 51-53 cm, wysokość całkowita 118-120 cm, wysokość oparcia 59-60 cm. Miękkie, tapicerowane siedzisko o grubości min. 7 cm. Metalowa rama, malowana proszkowo na kolor czarny. Plastikowa osłona siatki oparcia zapobiega przecieraniu się tkaniny podczas użytkowania. Siedzisko tapicerowane tkaniną o parametrach: Ścieralność min 140000 cykli Martindala wg – EN 12947-2, Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2, Gramatura min. 290g/m<sup>2</sup>.</p> <p>Kolor: szary lub inny zbliżony.</p> <p>Wymagane dokumenty:  <b>Dokument pokazujący właściwości ścieralności i trudno zapalności tkaniny.</b>  <b>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta siedzisk.</b></p>
-----	------------------	--------	---

**B. DOSTAWA MEBLI - POMIESZCZENIE BIUROWE - 130 B**

**WAŻNE: miejsce dostawy : siedziba Instytutu Badawczego Leśnictwa, w Sekocinie Starym, ul. Braci Leśnej 3, 05-090 Raszyn**

L.p.	Nazwa	J.m.	Ilość	Opis przedmiotu
15.	Biurko 160/80-120/60 z osłoną 140/36 cm	Szt.	1	<p>Biurko o wysokości 73-74 cm. Blat kształtowy typ L wykonany z płyty laminowanej o klasie higieniczności E1, grubość 25 cm do 28cm pokryte obustronnie melaminą. Stelaż metalowy wykonany z blachy o grubości min. 2 mm z stopkami poziomującymi (+/- 1 cm) o profilu prostokątnym 55-65x25-30 mm. Konstrukcja biurka sprawia, że blat się lekko unosi (przeświet pomiędzy blatem a stelażem 13-15 mm). Przepusty na kabel z prawej i lewej strony biurka o średnicy 80 mm. Blat wykonany z każdej strony obrzeżem ABS o grubości 2 mm, w kolorze i o strukturze płyty, wtopionym w płytę. Krawędzie blatu po odcięciu płyty muszą być wykończone w technologii bez spoinowej - nie dopuszcza się stosowania kleju do połączenia płyty z obrzeżem; Stelaż biurka z konstrukcji stalowej składającej się z dwóch giętych i spawanych z jednego elementu metalowych par nóg „w kształcie odwróconej o 180 stopni litery U”, wykonanych z profilu metalowego połączonych dwoma metalowymi profilami prostokątnymi o przekroju min. 40x20 mm. Blat montowany do stelaża za pomocą śrub wkręcanych w trwale osadzone w blacie metalowe gniazda. Łączenie wewnątrz profilu, brak widocznych śrub. Przelotka do uzgodnienia.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <p>Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 527-1 lub dokument równoważny potwierdzający w sposób jednoznaczny co najmniej spełnienie wymagań wskazanych w przedstawionej normie, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń</p> <p>Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 527-2 lub dokument równoważny potwierdzający w sposób jednoznaczny co najmniej spełnienie wymagań wskazanych w przedstawionej normie, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Dokument potwierdzający klasę ścieralności płyty meblowej.</p> <p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonej przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną. Kolor: dąb, stelaż RAL 7016 lub inny zbliżony,</p> <p><b>O wymiarach: szerokość 420 +/- 10mm, głębokość 600 +/- 10 mm, wysokość: 560 +/- 10 mm.</b></p>
16.	Kontener 3 szufladowy	Szt.	1	

		<p><b>Budowa:</b> Kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS lub PCV 2-3 mm, dobranym pod kolor płyty. Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy muszą być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18- 25 mm. Kontener musi być dostarczony w całości, klejony za pomocą prasy hydraulicznej, nie dopuszcza się skręcanych za pomocą śrub.</p> <p><b>Kontener powinien posiadać 3 szuflady .</b></p> <p>Top górny i dolny powinny nachodzić na szuflady i być licowane z ich frontem.</p> <p>Front szuflad powinien być montowany do szuflady za pomocą złącza ułatwiającego ewentualną regulację. Zamek centralny z 2 kluczami łamanymi – montowany we froncie górnej szuflady.</p> <p>Prowadnice rolkowe. Kontener wyposażony w 4 kółka skrętne, fi 35-40 mm, w tym min. 2 mają posiadać hamulec.</p> <p><b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b></p> <p>Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. Wyklucza się możliwość stosowania kleju jako łącznika blatu z obrzeżem. Podwyższa to jakość oraz wyklucza możliwość rozszczynania szczeliny oraz gromadzenia się brudu w szczelinie. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <p>Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 14073-2 lub dokument równoważny potwierdzający w sposób jednoznaczny co najmniej spełnianie wymagań wskazanych w przedstawionej normie, wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.</p> <p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Dokument potwierdzający klasę ścieralności płyty meblowej.</p> <p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: front dąb, pozostałe elementy białe lub inny zbliżony.</p>
17.	Szt.	<p><b>1</b></p> <p>Szafa aktowa 1</p> <p>Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 430 +/- 10 mm, wysokość 2250 +/- 10 mm.</p> <p>Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS lub PCV dobrane pod kolor płyty. Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty.</p>

		<p>Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18- 25 mm, plecy z płyty grubości 10 mm +/- 2 mm. Plecy muszą być wpuszczane w wyfrezowane rowki na bokach i wiencu. Top i korpus mają być ze sobą klejone na prasie hydraulicznej, co umożliwi szybszą dostawę bez montażu oraz wzmocnienie konstrukcji. Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej 30 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 350-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 5 półek. Wymagana możliwość ustawienia 6 rzędów segregatorów. Szafa ma być wyposażona w zawiasy – min. 3 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110 st. Jedne drzwi wyposażone w listwę przymykową. Musi być wyposażona w mechanizm zapobiegający uderzeniom w przypadku zamykania.</p> <p>Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, spełniający jednocześnie funkcję galki, ze względów estetycznych i funkcjonalnych o szerokości min. 35 mm. Zamek baswilowy, min. 3 punktowy z dwoma kluczami łamanymi.</p> <p>Szafa wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie 20-55 mm.</p> <p><b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b></p> <p>Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: elementy białe lub inny zbliżony.</p>
18.	Szafa aktowa 1a	<p><b>Szt. 1</b></p> <p>Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 1000 mm, głębokość 430 +/- 10 mm, wysokość 2250 +/- 10 mm.</p> <p>Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS lub PCV dobrane pod kolor płyty. Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty.</p> <p>Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18- 25 mm, plecy z płyty grubości 10 mm +/- 2 mm. Plecy muszą być wpuszczane w wyfrezowane rowki na bokach i wiencu. Top i korpus mają być ze sobą klejone na prasie hydraulicznej, co umożliwi szybszą dostawę bez montażu oraz wzmocnienie konstrukcji. Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w</p>

			<p>zakresie co najmniej 30 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 350-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 5 półek. Wymagana możliwość ustawienia 6 rzędów segregatorów. Szafa ma być wyposażona w zawiasy – min. 3 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110 st. Jedne drzwi wyposażone w listwę przymykową. Musi być wyposażona w mechanizm zapobiegający uderzeniom w przypadku zamykania.</p> <p>Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, spełniający jednocześnie funkcję galki, ze względów estetycznych i funkcjonalnych o szerokości min. 35 mm. Zamek baszkiłowy, min. 3 punktowy z dwoma kluczami łamanymi.</p> <p>Szafa wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie 20-55 mm.</p> <p><b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b></p> <p>Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: elementy białe lub inny zbliżony.</p>
19.	Szt.	1	<p>Szafa ubraniowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 430 +/- 10 mm, wysokość 2250 +/- 10 mm.</p> <p>Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS lub PCV dobrane pod kolor płyty. Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18- 25 mm, plecy z płyty grubości 10 mm +/- 2 mm. Plecy muszą być wpuszczane w wyfrezowane rowki na bokach i wiencu. Top i korpus mają być ze sobą klejone na prasie hydraulicznej, co umożliwi szybszą dostawę bez montażu oraz wzmocnienie konstrukcji. Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej 30 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 350-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 2 półki oraz wysuwny wieszak typ "puzon". Szafa ma być wyposażona w zawiasy – min. 3 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110 st. Jedne drzwi wyposażone w</p>



		<p>listwę przymykową. Musi być wyposażona w mechanizm zapobiegający uderzeniom w przypadku zamykania. Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, spełniający jednocześnie funkcję gałki, ze względów estetycznych i funkcjonalnych o szerokości min. 35 mm. Zamek baszkwilowy, min. 3 punktowy z dwoma kluczami łamanymi. Szafa wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie 20-55 mm.</p> <p><b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b></p> <p>Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b></p> <p>Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p> <p>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych. Certyfikat wytrzymałościowy wg normy PN-EN 14073-2 lub dokument równoważny.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: elementy białe lub inny zbliżony.</p>
20.	Szafa aktowa niska	<p>Szt. 1</p>
		<p>Szafa aktowa z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800 mm, głębokość 430 +/- 10 mm, wysokość 1500 +/- 10 mm.</p> <p>Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS lub PCV dobrane pod kolor płyty. Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18- 25 mm, plecy z płyty grubości 10 mm +/- 2 mm. Plecy muszą być wpuszczone w wyfrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą klejone na prasie hydraulicznej, co umożliwi szybszą dostawę bez montażu oraz wzmocnienie konstrukcji. Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej 30 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 350-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 3 półki. Szafa ma być wyposażona w zawiasy – min. 3 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110 st. Jedne drzwi wyposażone w listwę przymykową. Musi być wyposażona w mechanizm zapobiegający uderzeniom w przypadku zamykania. Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, spełniający jednocześnie funkcję gałki, ze względów estetycznych i funkcjonalnych o szerokości min. 35 mm. Zamek baszkwilowy, min. 3 punktowy z dwoma kluczami łamanymi. Szafa wyposażona w stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie 20-55 mm.</p>

			<p><b>Wymagane dodatkowe funkcje uzytkowe:</b> Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b> Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże. Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych. Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną. Kolor: elementy białe lub inny zbliżony.</p>
21.	Szafa żaluzjowa 1	Szt. 1	<p>Szafa aktowa z drzwiami żaluzjowymi z uchwytem 128 mm w kształcie "C" chrom mat o wymiarach: szerokość 1600 mm, głębokość 420 +/- 10 mm, wysokość 1150 +/- 10 mm.</p> <p>Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS lub PCV dobrane pod kolor płyty. Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18- 25 mm, plecy z płyty grubości 10 mm +/- 2 mm. Plecy muszą być wpuszczone w wyfrezowane rowki na bokach i wieniec. Top i korpus mają być ze sobą klejone na prasie hydraulicznej, co umożliwi szybszą dostawę bez montażu oraz wzmocnienie konstrukcji. Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej 30 mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki min. 350-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać min. 4 półek umożliwiających swobodne postawienie segregatorów oraz przegrodę pionową wzmocniającą konstrukcję szafy.</p> <p>Szafa ma być wyposażona w żaluzję z tworzywa sztucznego o profilu 10 mm (+/- 2 mm), biegnącą wzdłuż prowadnicy z tworzywa sztucznego. Zamek ryglowy z dwoma kluczami.</p> <p><b>Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:</b> Wymagane jest zastosowanie łączenia obrzeża z tworzywa sztucznego za pomocą opatentowanej technologii laserowej. Wyklucza się możliwość stosowania kleju jako łącznika blatu z obrzeżem. Podwyższa to jakość oraz wyklucza możliwość rozszczelnienia szczeliny oraz gromadzenia się brudu w szczelinie. System klucza matki. Możliwość wymiany samej wkładki zamka.</p> <p><b>Wymagane dokumenty:</b> Atest higieniczny lub dokument równoważny wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń na płytę meblową i obrzeże.</p>

				<p>Dokument potwierdzający klasę ścieralności płyty meblowej.  Certyfikat ISO wystawiony dla producenta mebli na projektowanie, produkcję i sprzedaż mebli biurowych.</p> <p>Oświadczenie producenta o zastosowaniu w dostarczonych przez Wykonawcę meblach technologii laserowej w łączeniu obrzeża z krawędzią o odporności zgodnie z normą ISO 4892-1 lub równoważną.</p> <p>Kolor: elementy białe lub inny zbliżony.</p>
22.	Krzesło konferencyjne	Szt.	2	<p>Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników szerokość oparcia 42-45 cm szerokość siedziska 48-50 cm, wysokość całkowita 81-82 cm, wysokość oparcia 29-30 cm. Miękkie, tapicerowane siedzisko i oparcie. Metalowa rama, malowana proszkowo na kolor czarny. Plastikowa osłona zapobiega przecieraniu się tkaniny podczas użytkowania, plastikowe stopki chronią podłogę przed zarysowaniem. Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną o parametrach: Ścieralność min 140000 cykli Martindala wg – EN 12947-2, Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2, Gramatura min. 290g/m<sup>2</sup>.</p> <p>Kolor: szary lub inny zbliżony.</p> <p>Wymagane dokumenty:  <b>Dokument pokazujący właściwości trudno zapalności tkaniny</b>  <b>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta siedzisk.</b></p>
23.	Krzesło obrotowe 1	Szt.	1	<p>Krzesło obrotowe wyposażone w zagłówek z regulacją podparcia w dwóch płaszczyznach, regulowanymi podłokietnikami na wysokość min. 80 mm, regulacją głębokości siedziska, kółka do twardego podłóg, oparcie siatkowe, szerokość oparcia 47-51 cm szerokość siedziska 51-53 cm, wysokość całkowita 142-144 cm, wysokość oparcia 59-60 cm, wysokość zagłówka 19-24 cm. Miękkie, tapicerowane siedzisko o grubości min. 7 cm. Metalowa rama, malowana proszkowo na kolor czarny. Plastikowa osłona siatki oparcia zapobiega przecieraniu się tkaniny podczas użytkowania. Siedzisko tapicerowane tkaniną o parametrach: Ścieralność min 140000 cykli Martindala wg – EN 12947-2, Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2, Gramatura min. 290g/m<sup>2</sup>.</p> <p>Kolor: szary lub inny zbliżony.</p> <p>Wymagane dokumenty:  <b>Dokument pokazujący właściwości ścieralności i trudno zapalności tkaniny.</b>  <b>Certyfikat ISO wystawiony dla producenta siedzisk.</b></p>